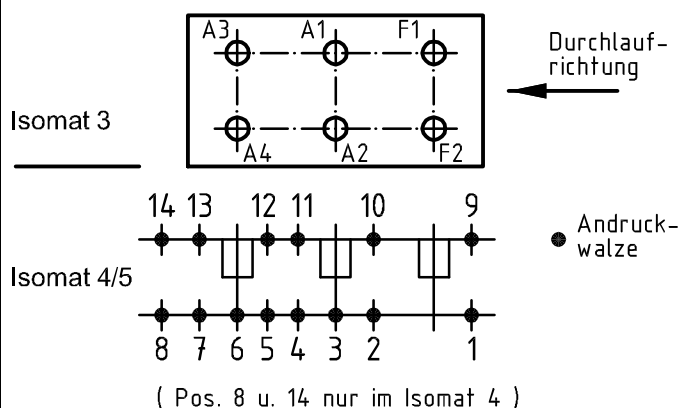
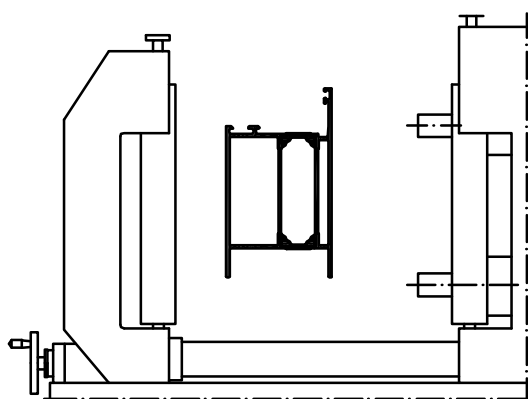


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280743 (5.0 mm)	
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R3/R4	R2	6 280747 (5.9 mm)	
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R3/R4	R3	6 296212 (17.0 mm)	
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R3/R4	R4	6 296565 (4.8 mm)	
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R3/R4			
F1	1	280695 B		R1/R2/F1/R3/R4			
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R3/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total			Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated _ _ _			
Original / Änderung Revision / Version 0403			Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			19.12.2008		Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 70 HD IsoModul	
Serienbez. geändert		gez. drawn	Finkemeyer				
Bestückung geändert		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	K1.6				
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 171820 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for