

0.5 A

65±0.5

▽

284198 PT  
224073 PA

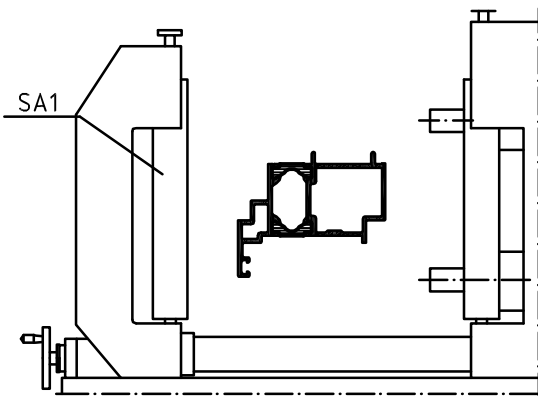
385690

385680

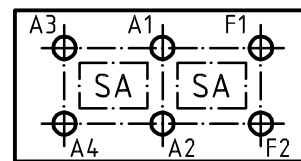
284198 PT  
224073 PA

0.4

**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

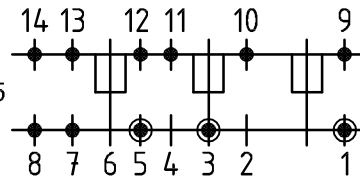


Position  
SA-Rollen



Durchlauf-  
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-  
walze  
● Seitliche  
Andruck-  
rolle

( Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4 )

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280693 A	280693 A	R1/A1	
A2	1	280693 A	280693 A	R1/A2	
A3	1	280694 A	280693 A	R1/A3	
A4	1	280694 A	280693 A	R1/A4	
F1	1	280692 A		R1/F1	
F2	1	280692 A		R1/F2	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:	
Oberflächenabwicklung Circumference				Gewicht Weight	
mech. polished				Maßstab Scale	
umf. total				1 : 1	
beschichtet coated				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version				Benennung Title	
0201				Rollenplan	
Name				Isomat 4/5	
03.06.2009				Schüco AWS 65	
PT Steg geändert				IsoModul	
gez. drawn				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
gepr. checked				362030 RP 1000	
ges. seen				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
Winkler				Ersatz für Replacement for	
Finkemeyer					
Nienhüser					
<b>SCHÜCO</b>					