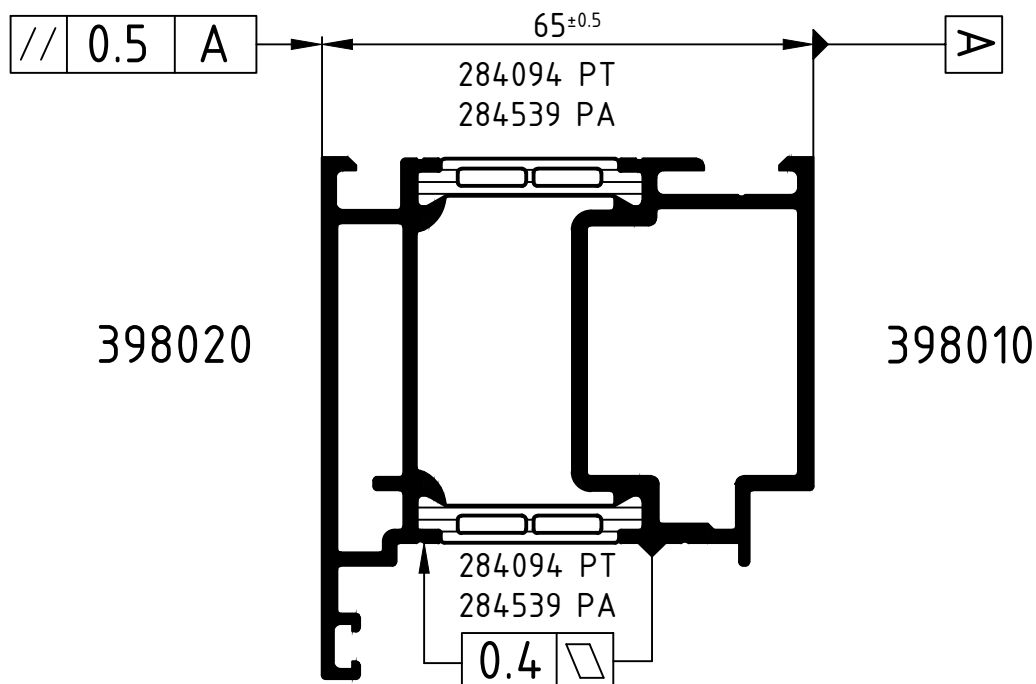
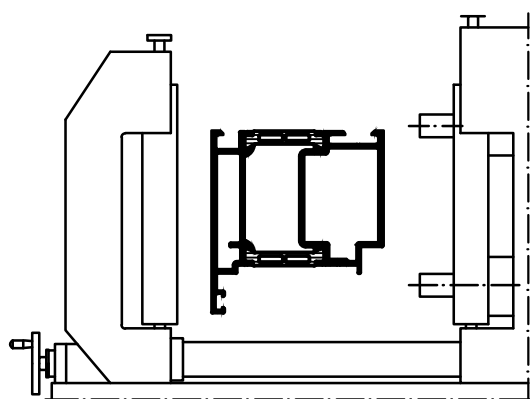
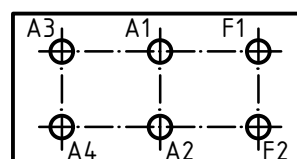




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

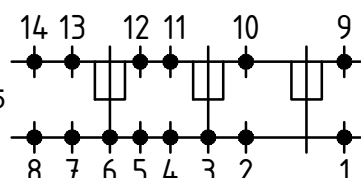


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280750 (Adapter)		
A1	1	283128 A	283128 A	R1/A1					
A2	1	283128 A	283128 A	R1/A2					
A3	1	283129 A	283128 A	R1/A3					
A4	1	283129 A	283128 A	R1/A4					
F1	1	283127 A		R1/F1					
F2	1	283127 A		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				10.11.2020				Benennung Title	
PA Steg Artikelnr. geändert		gez. drawn		Winkler				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser, R.				Schüco ADS 65	
								IsoModul	
</									