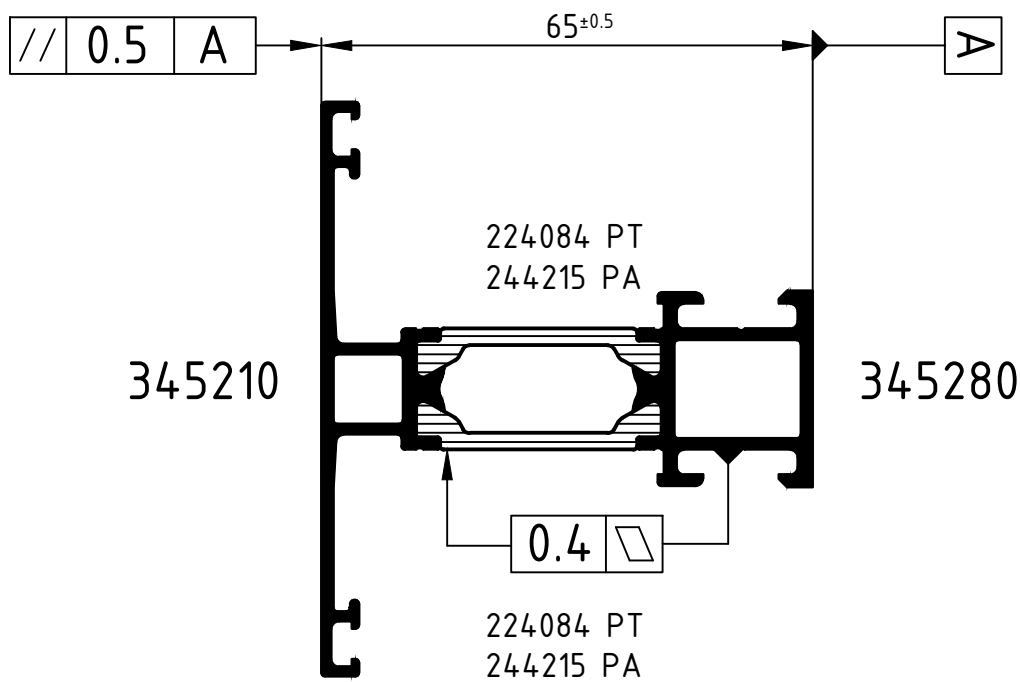
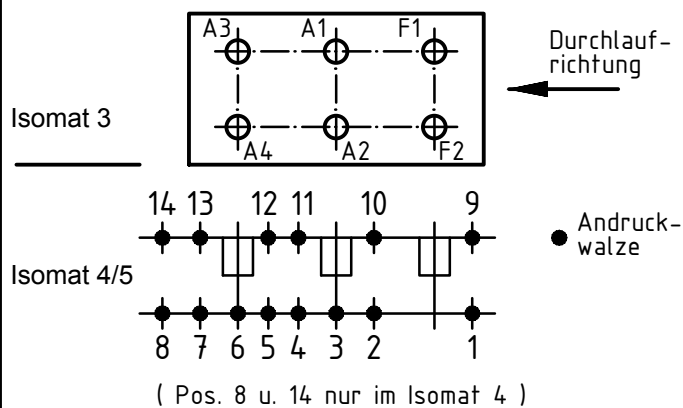
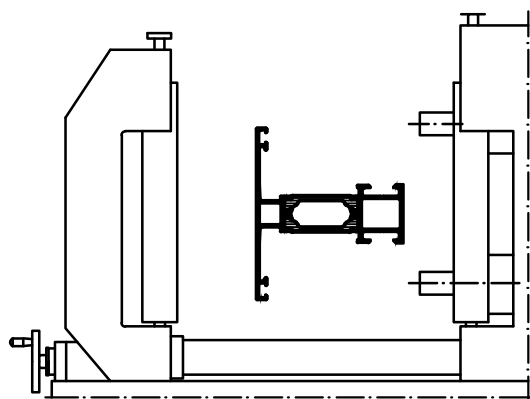




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	4	299293	(3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	2	296452	(1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R3				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version				0201	Datum Date		Name	
Name					16.07.2020		Benennung Title	
224085 ersetzt durch 244215				gez. drawn	Winkler, A.			
				gepr. checked	Finkemeyer, C.			
				ges. seen	Nienhüser, R.			
								
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		362110 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		