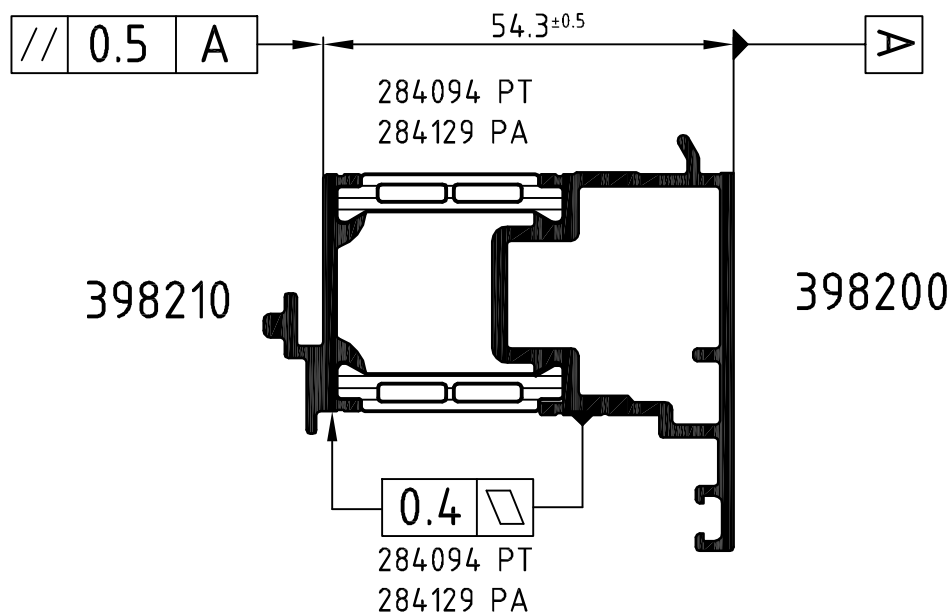
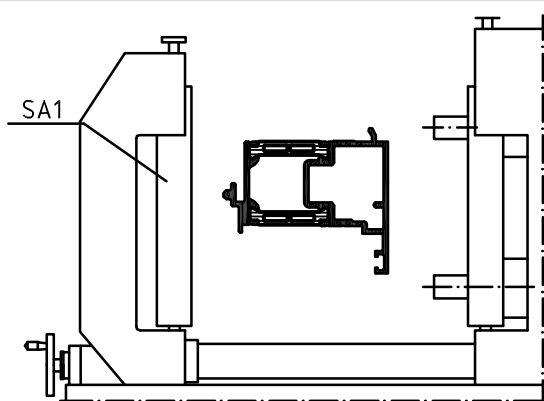


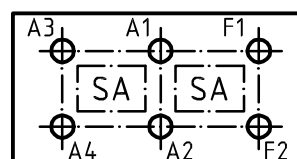


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



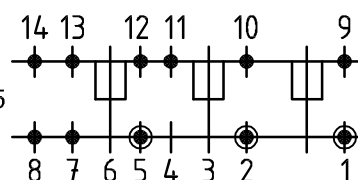
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	283128 A	283128 A	R1/A1/R2/R3/S1	R1	6	280750 (Adapter)
A2	1	283128 A	283128 A	R1/A2	R2	1	296505 (1.2 mm)
A3	1	283129 A	283128 A	R1/A3	R3	1	296449 (2.0 mm)
A4	1	283129 A	283128 A	R1/A4	S1	1	282014
F1	1	283127 A		R1/F1	SA1	3	283103*
F2	1	283127 A		R1/F2			*Isomat 3: 2
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	Info-Plan:		
				VP PU			
				mech. polished			
				umt. total			
				beschichtet coated			
				VP PU			
				Maßstab Scale			
				Werkstoff Material			
				Benennung Title			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
				Ersatz für Replacement for			