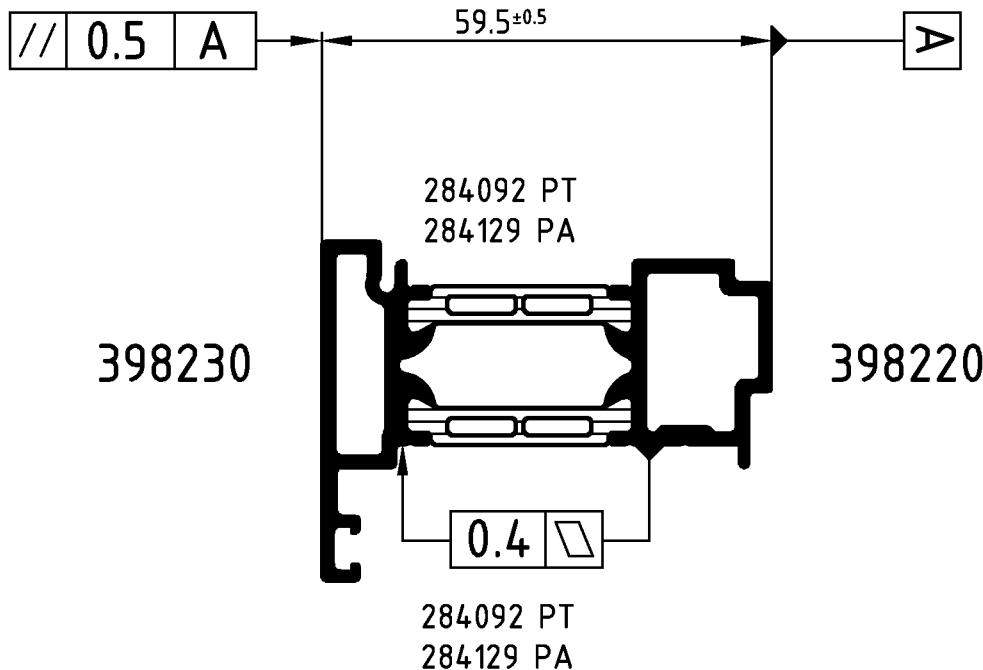
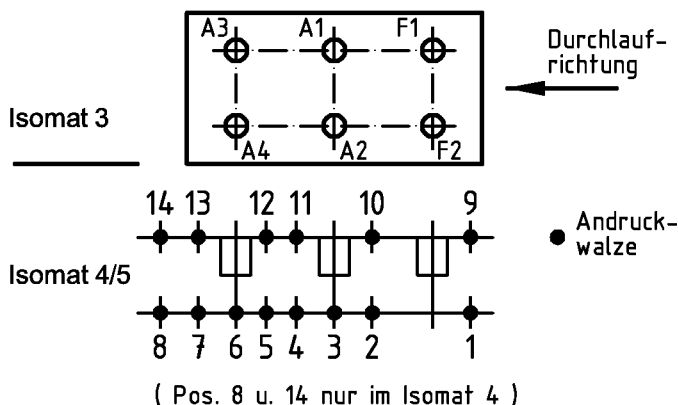
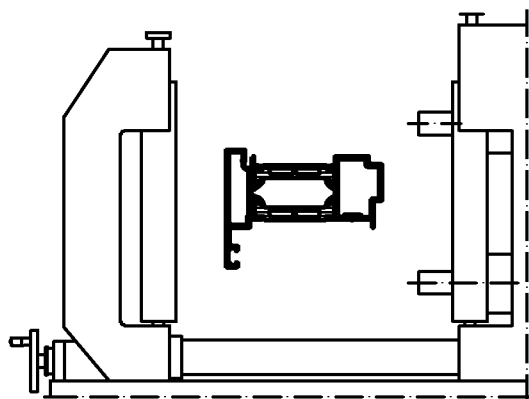




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283128 B	283128 B	R1	6 296565 (4.8 mm)
A2	1	283128 B	283128 B	R2	6 296229 (5.5 mm)
A3	1	283129 B	283128 B	R3	6 296448 (8.0 mm)
A4	1	283129 B	283128 B	R4	6 296534 (8.5 mm)
F1	1	283127 B			
F2	1	283127 B			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. polished uml. total	Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version	Datum Date	Werkstoff Material	
0201			
Name Finkemeyer	17.04.2008	Benennung Title	
PT Steg 284092 ersetzt 284130	gez. drawn	Rollenplan Isomat 3/4/5	
	gepr. checked		
	ges. seen		
		Schüco ADS 65	IsoModul
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	362150 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for