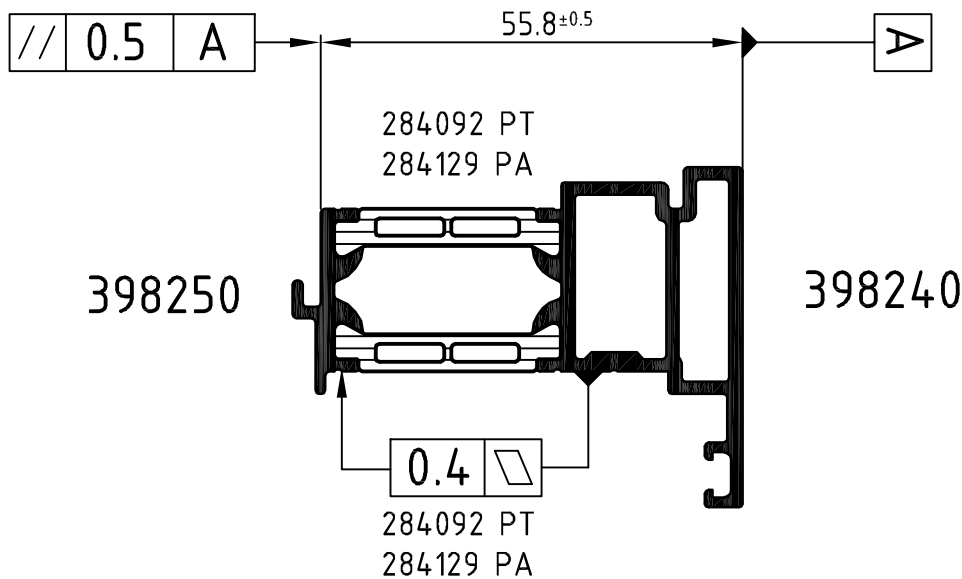
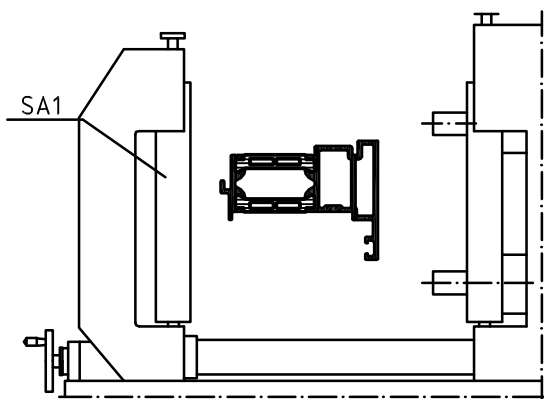




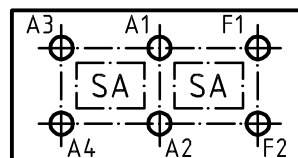
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

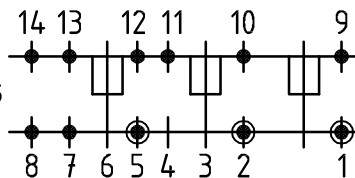
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	283128 B	283128 B	R1/R2/A1/R4/R5/S1			R1 6 282821 (20.0 mm)
A2		1	283128 B	283128 B	R1/R2/A2/R3			R2 6 296207 (4.0 mm)
A3		1	283129 B	283128 B	R1/R2/A3/R3			R3 5 296452 (1.5 mm)
A4		1	283129 B	283128 B	R1/R2/A4/R3			R4 1 296448 (8.0 mm)
F1		1	283127 B		R1/R2/F1/R3			R5 1 280740 (5.2 mm)
F2		1	283127 B		R1/R2/F2/R3			S1 1 282014
								SA1 3 299297*
								*Isomat 3: 2
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Benennung Title
Name				04.12.2008				Rollenplan Isomat 3/4/5
Stück entfernt		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						Schüco ADS 65		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		362160 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for