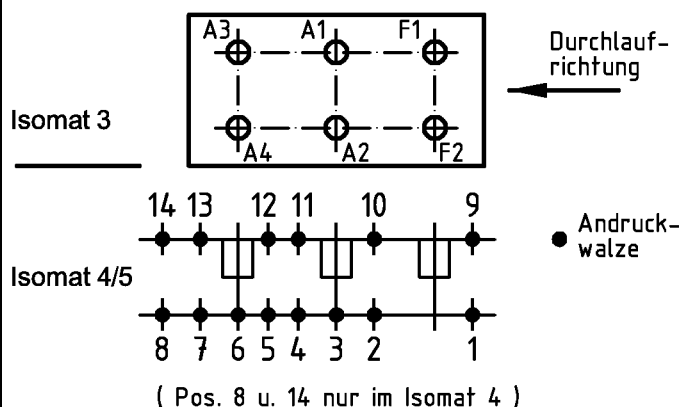
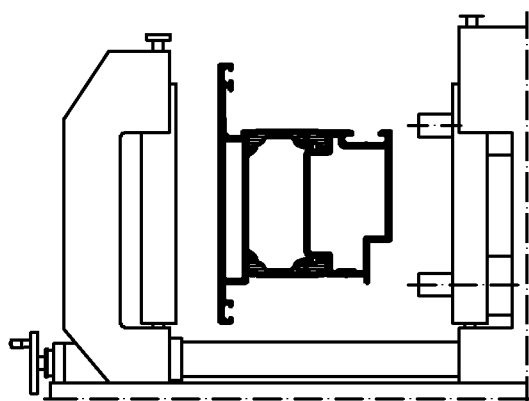


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283316	(19.5 mm)
A1	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296565	(4.8 mm)
A2	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	296452	(1.5 mm)
A3	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	283127 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	283127 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:			
			meh. polished	-	Maßstab Scale	Gewicht Weight		
			uml. total			g/m		
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated				
Original / Änderung Revision / Version		0302	Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name Finkemeyer			16.10.2007		Benennung Title			
Ring 283316 hinzugefügt		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhäuser		Schüco ADS 65	IsoModul		
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.			
					362230 RP 1000			
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
					Ersatz für Replacement for			