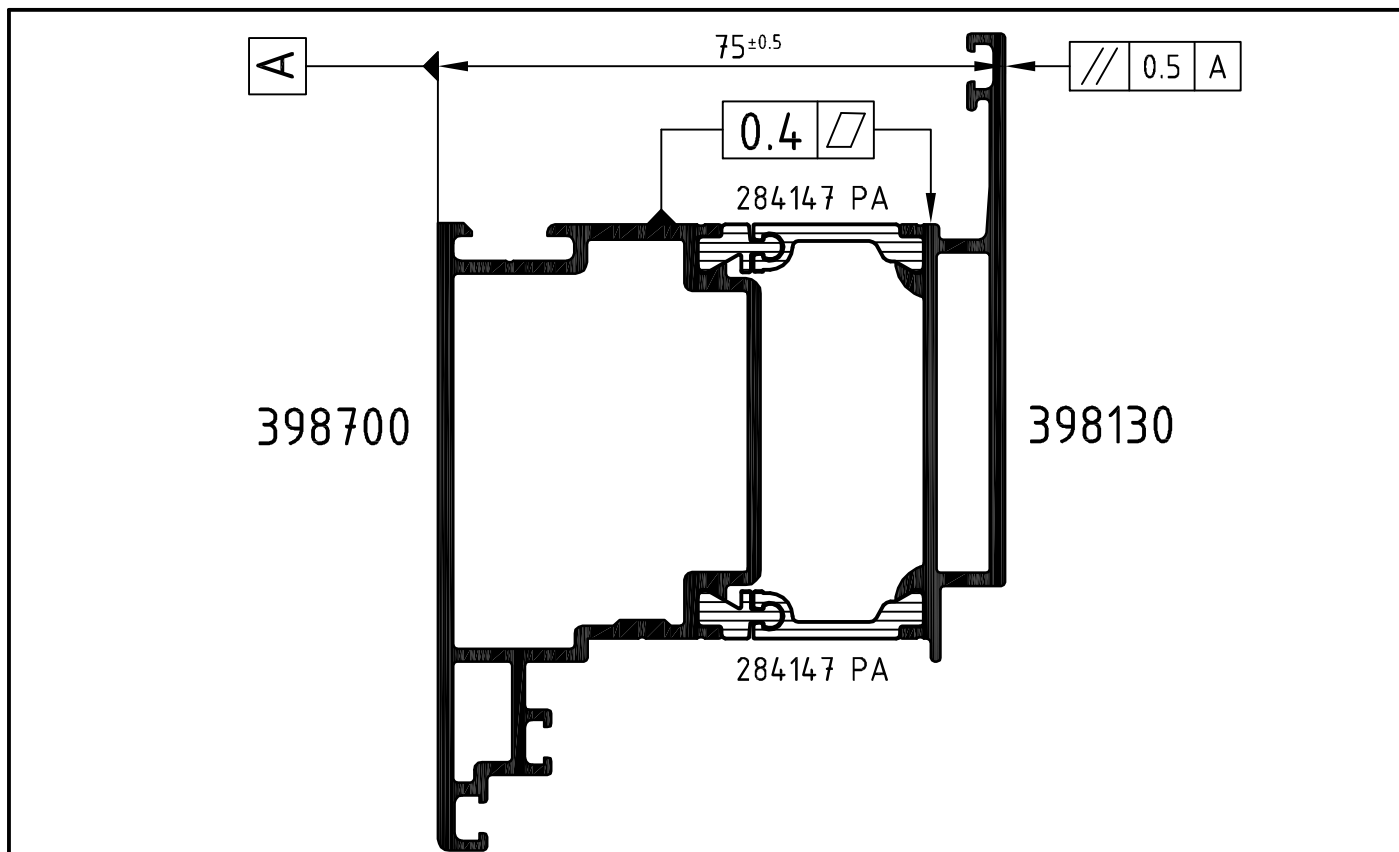
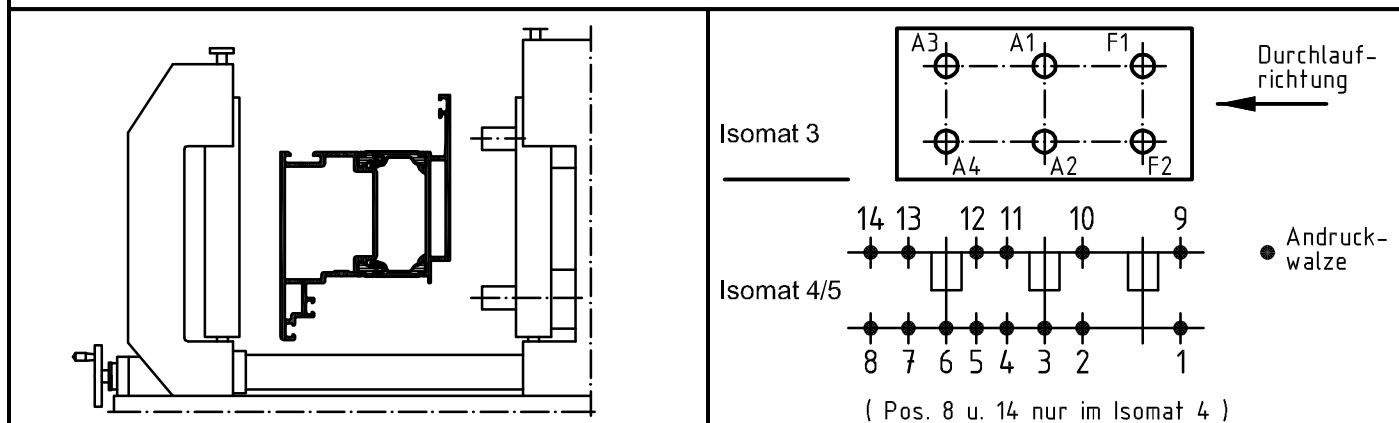




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296508	(2.7 mm)
A2	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296448	(8.0 mm)
A3	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	280753	(15.0 mm)
A4	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	283127 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	283127 B		R1/R2/F2/R3				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				25.06.2009				Benennung Title	
Profil gedreht		gez. drawn		Winkler				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco ADS 65	
								IsoModul	