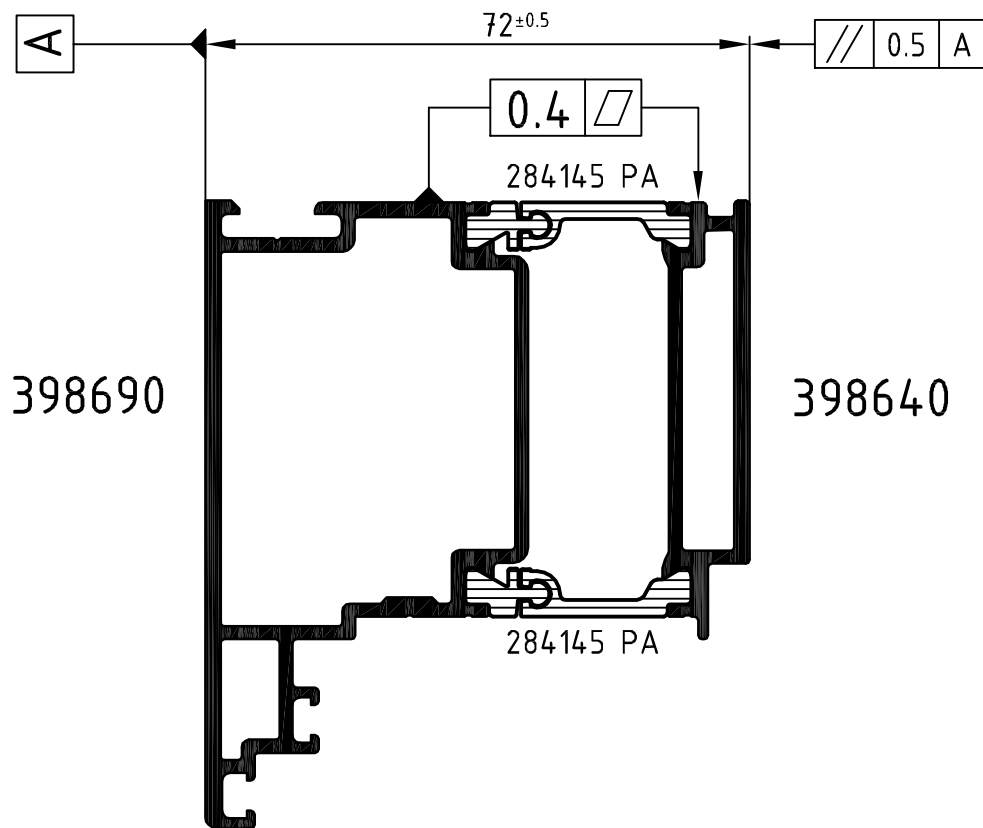
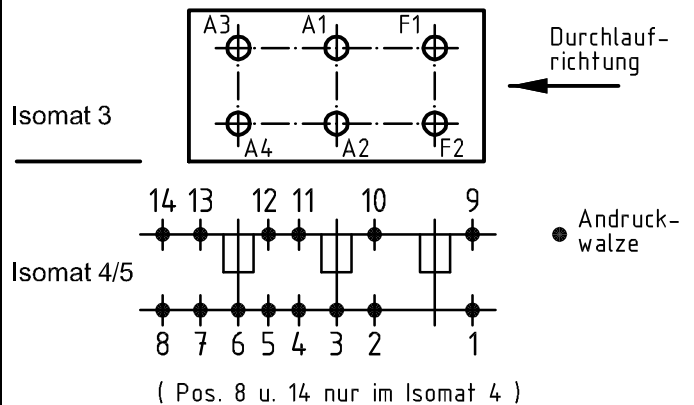
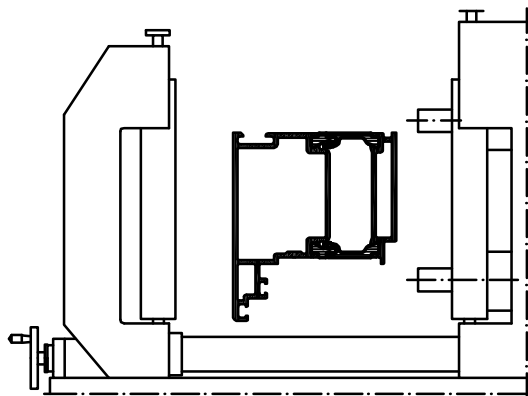




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	283128 B	283128 B	283128 B	R1/R2/A1/R3	
A2	1	283128 B	283128 B	283128 B	R1/R2/A2/R3	
A3	1	283129 B	283128 B	283128 B	R1/R2/A3/R3	
A4	1	283129 B	283128 B	283128 B	R1/R2/A4/R3	
F1	1	283127 B			R1/R2/F1/R3	
F2	1	283127 B			R1/R2/F2/R3	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference	
					mech. polished	
					uml. total	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	
Original / Änderung Revision / Version		0605			Datum Date	
Name					Name	
Profil gedreht		gez. drawn			Winkler	
		gepr. checked			Finkemeyer	
		ges. seen			Nienhüser	

SCHÜCO