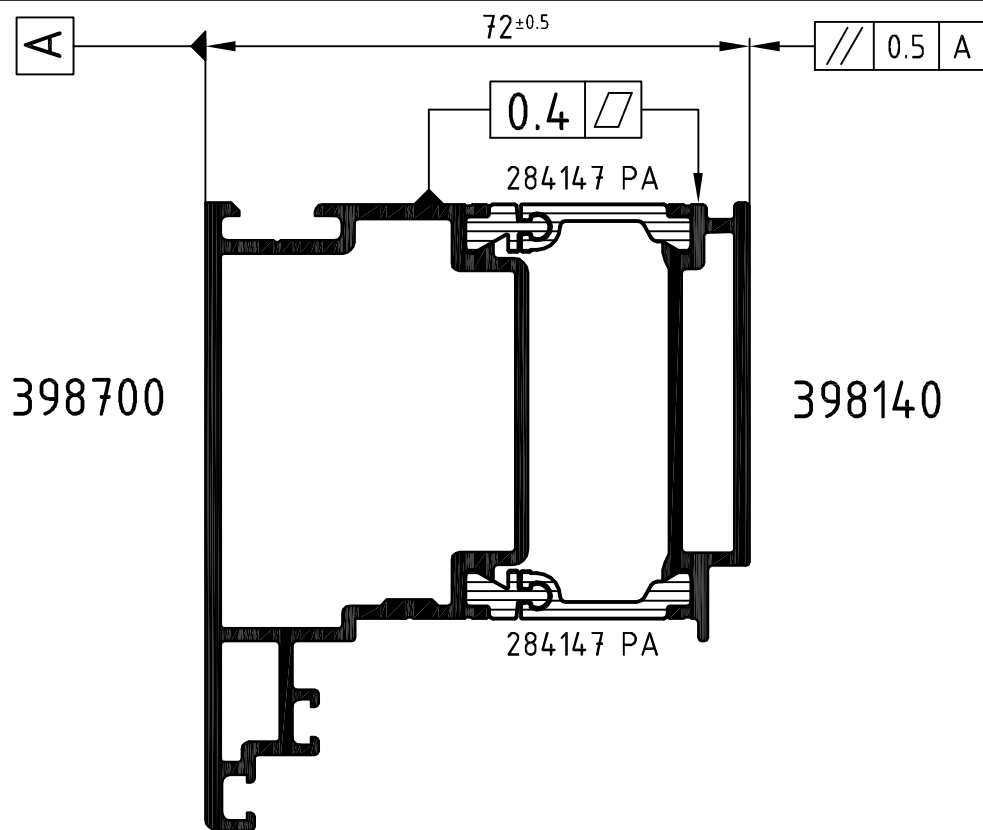
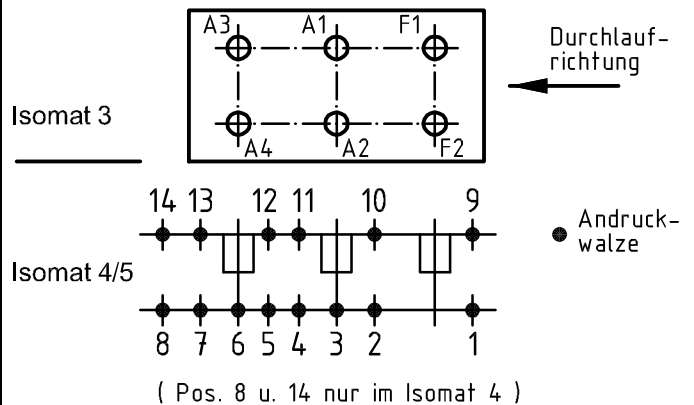
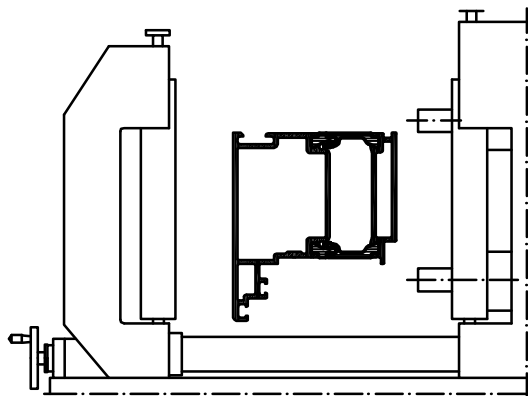




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296508 (2.7 mm)
A1	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 280743 (5.0 mm)
A2	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 296212 (17.0 mm)
A3	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A3/R3		
A4	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	283127 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	283127 B		R1/R2/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0605		Datum Date		Werkstoff Material
Name				Name		
Profil gedreht		gez. drawn		Winkler		Benennung Title
		gepr. checked		Finkemeyer		
		ges. seen		Nienhüser		
						Schüco ADS 65
						IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						362300 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for

SCHÜCO