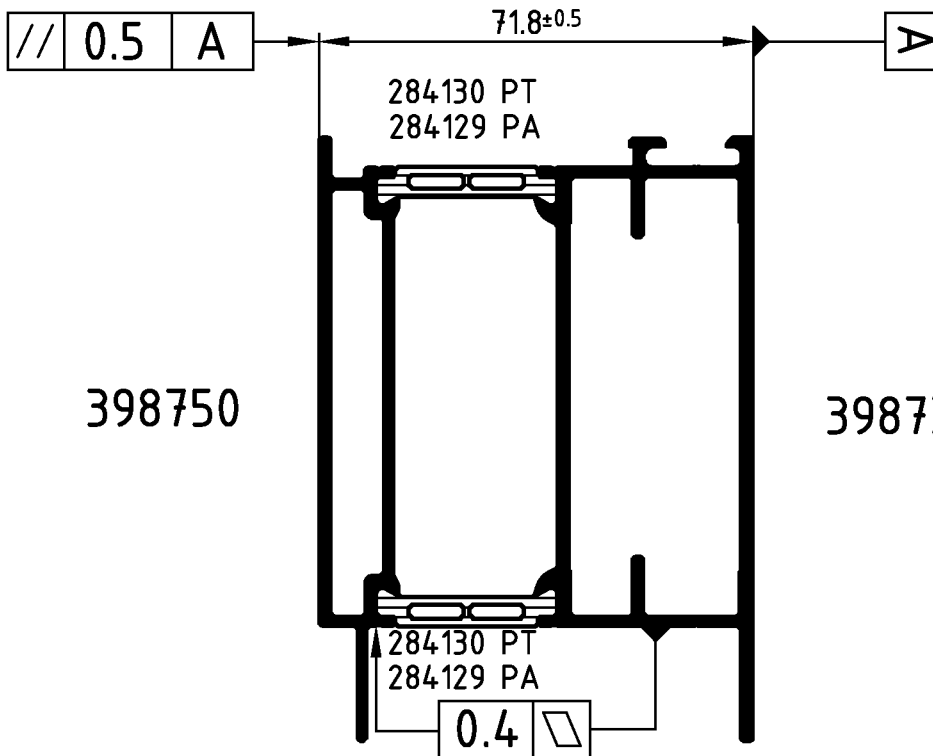
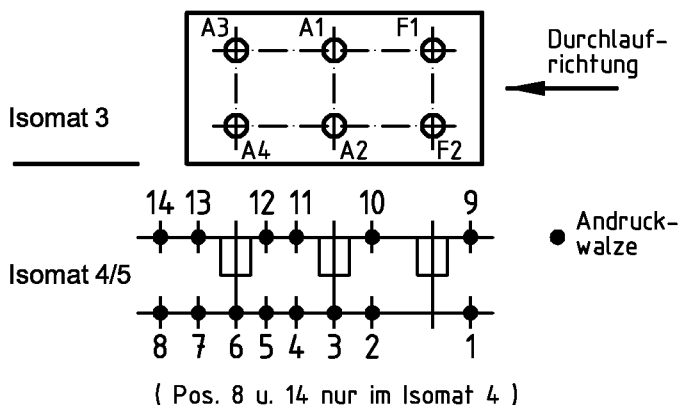
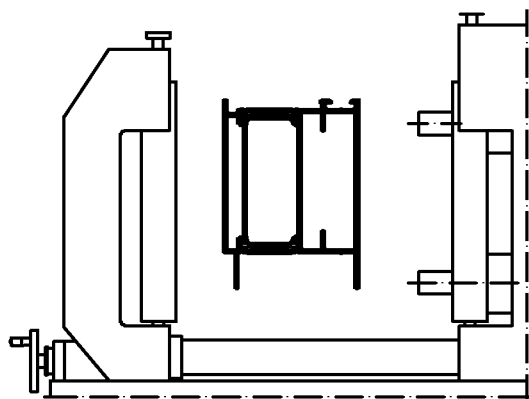




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283128 A	283128 A	R1/A1	
A2	1	283128 A	283128 A	R1/A2	
A3	1	283129 A	283128 A	R1/A3	
A4	1	283129 A	283128 A	R1/A4	
F1	1	283127 A	283127 A	R1/F1	
F2	1	283127 A	283127 A	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	—	Maßstab Scale	1 : 1
umf. total	beschichtet coated	Werkstoff Material	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		g/m

Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title
Name	Finkemeyer	11.10.2006	finkca	Rollenplan Isomat 3/4/5
Profil überarbeitet	gez. drawn	Finkemeyer		
	gepr. checked	Winkler		
	ges. seen	Nienhüser		

SCHÜCO	Schüco ADS 65	IsoModul
	Zechn.-Nr. Drawing No.	362360 RP 1000
	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for