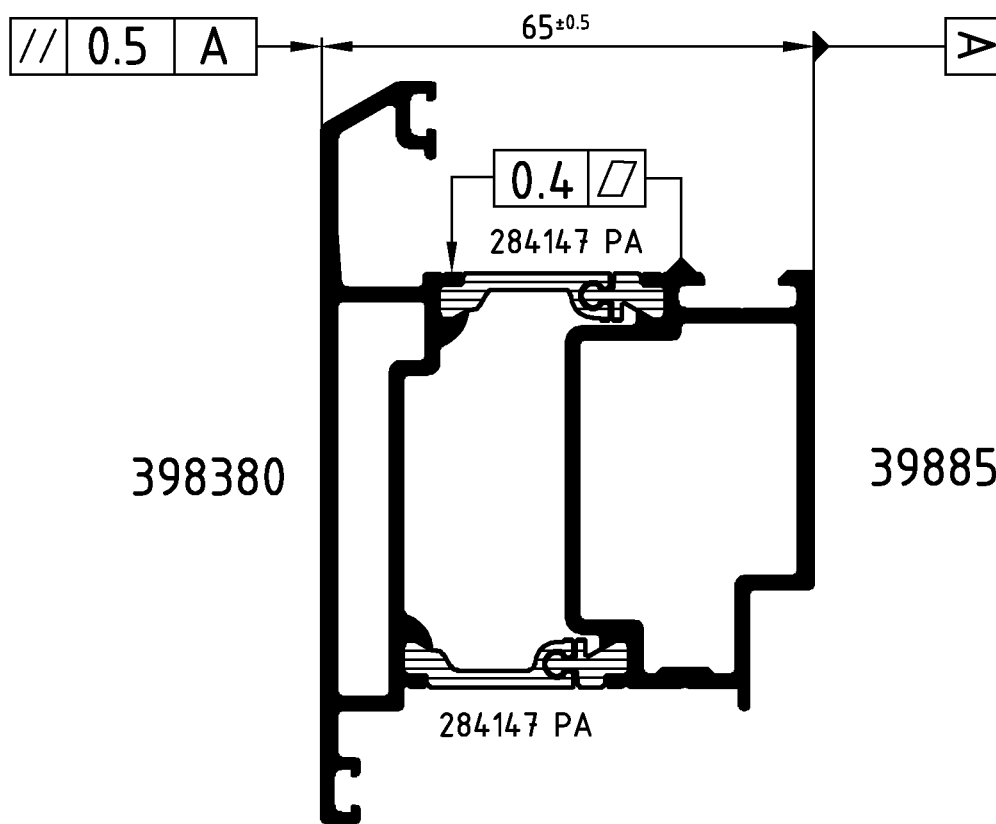
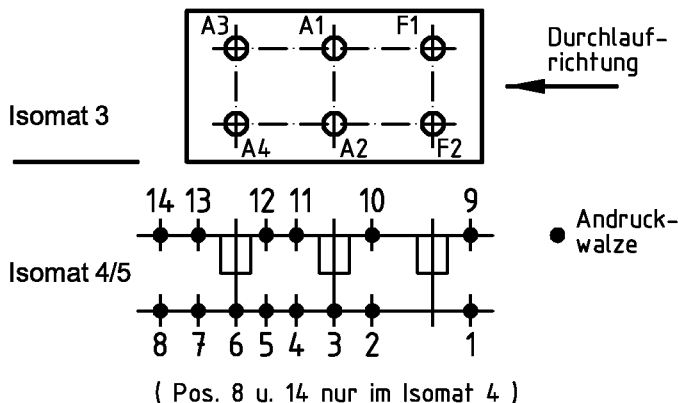
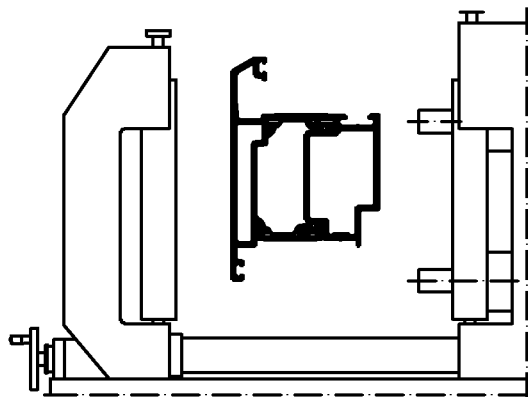




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	283128 B	283128 B	R1/A1/R4		R1	6	283316 (19.5 mm)
A2	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A2/R3		R2	3	296565 (4.8 mm)
A3	1	283129 B	283128 B	R1/A3/R4		R3	3	296452 (1.5 mm)
A4	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A4/R3		R4	3	280748 (6.0 mm)
F1	1	283127 B		R1/F1/R4				
F2	1	283127 B		R1/R2/F2/R3				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0201		14.09.2006	finkca	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name Finkemeyer		Finkemeyer		Schüco ADS 65RL	
Ring 283316 hinzugefügt		Winkler		IsoModul	
		Nienhüser		362500 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	