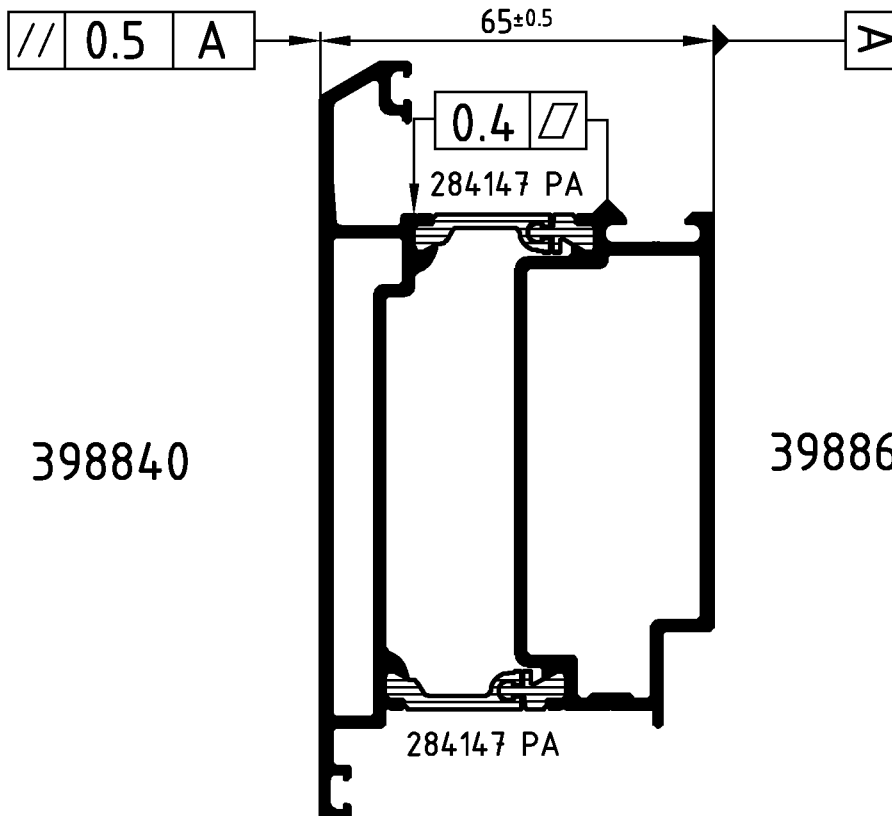
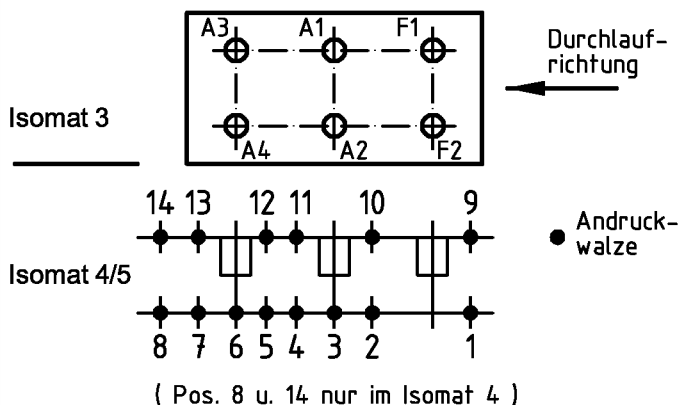
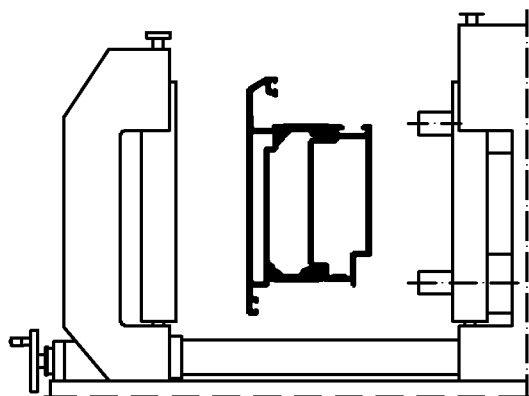




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283128 B	283128 B	R1	6 283316 (19.5 mm)
A2	1	283128 B	283128 B	R2	3 296565 (4.8 mm)
A3	1	283129 B	283128 B	R3	3 296452 (1.5 mm)
A4	1	283129 B	283128 B	R4	3 280748 (6.0 mm)
F1	1	283127 B	283127 B		
F2	1	283127 B	283127 B		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
umf. total	—	1 : 1	g/m
beschichtet coated	—	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name
Name	Finkemeyer	14.09.2006	finkca
Ring 283316 hinzugefügt	gez. drawn	Finkemeyer	
	gepr. checked	Winkler	
	ges. seen	Nienhüser	
SCHÜCO		Benennung Title	
		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		Schüco ADS 65RL	
		IsoModul	
		Zechn.-Nr. Drawing No.	
		362510 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Ersatz für Replacement for	