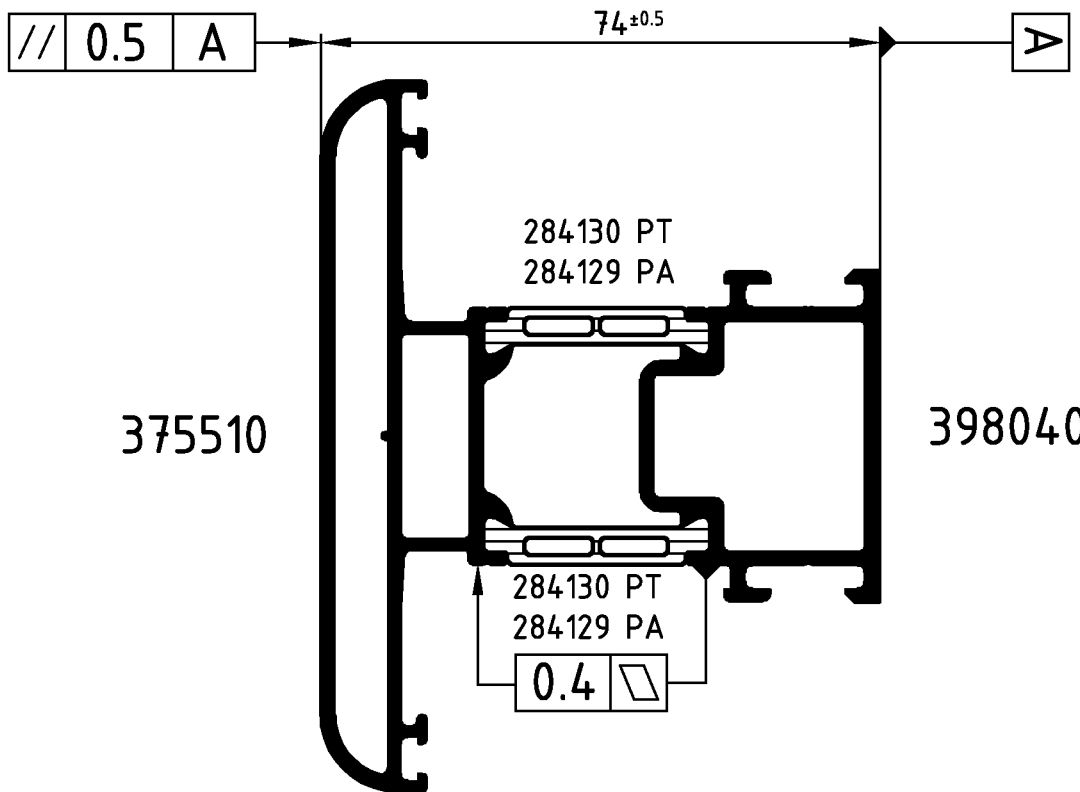
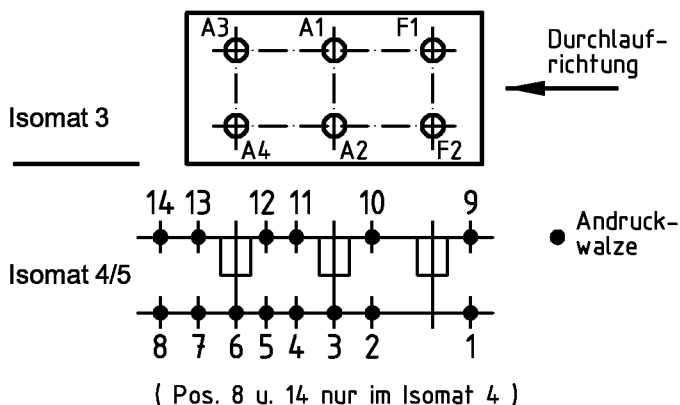
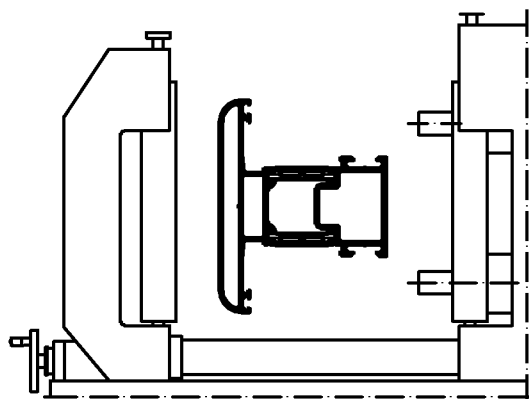




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283128 A	283128 A	R1/A1	
A2	1	283128 A	283128 A	R1/A2	
A3	1	283129 A	283128 A	R1/A3	
A4	1	283129 A	283128 A	R1/A4	
F1	1	283127 A		R1/F1	
F2	1	283127 A		R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished uml. total beschichtet coated	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version	Datum Date	Name	Werkstoff Material
0100	11.09.2006	finkca	
Name	gez. drawn gepr. checked ges. seen	Finkemeyer Winkler Nienhüser	Benennung Title
			Rollenplan Isomat 3/4/5
			Schüco ADS 65SL
			IsoModul
			Zechn.-Nr. Drawing No.
			362680 RP 1000
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
			Ersatz für Replacement for