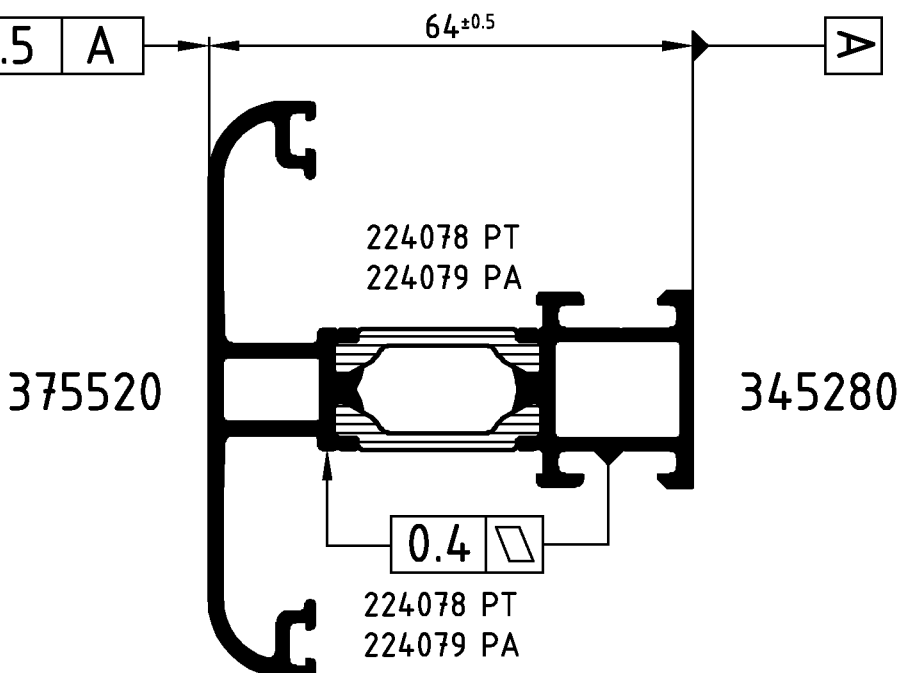
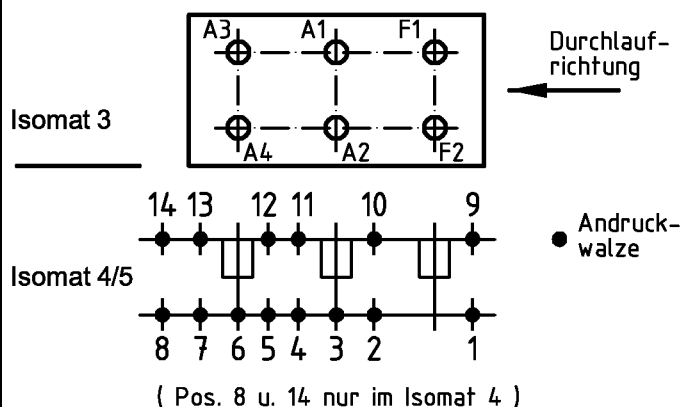
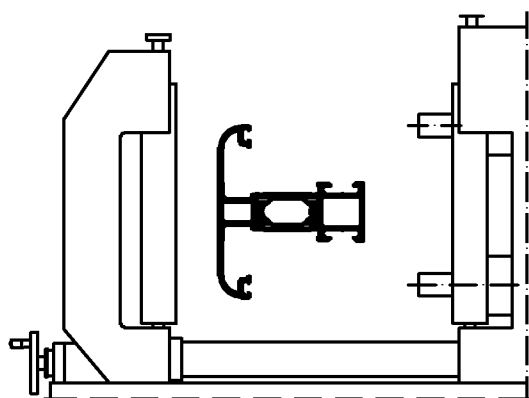




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck.	Art.-Nr. Zubehör
						Qty.	Art.-No. Accessories
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	4	296448 (8.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3	2	296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2			
F1	1	280698 B		R1/F1/R3			
F2	1	280698 B		R1/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished —		Info-Plan:	
				umf. total		Gewicht	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				11.09.2006		Benennung Title	
		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer			
		ges. seen		Nienhüser			
						Schüco ADS 65SL	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						362690 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	