



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 4/5



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280750 (Adapter)
A1	1	283128 A	283128 A	R1/A1		
A2	1	283128 A	283128 A	R1/A2		
A3	1	283129 A	283128 A	R1/A3		
A4	1	283129 A	283128 A	R1/A4		
F1	1	283127 A		R1/F1		
F2	1	283127 A		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1
				unt. total		
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		
		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0403			Datum Date 04.12.2008	Name		
Name			Benennung Title			
Stückzahl R1 korrigiert		gez. drawn	Finkemeyer			
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No. 362850 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for