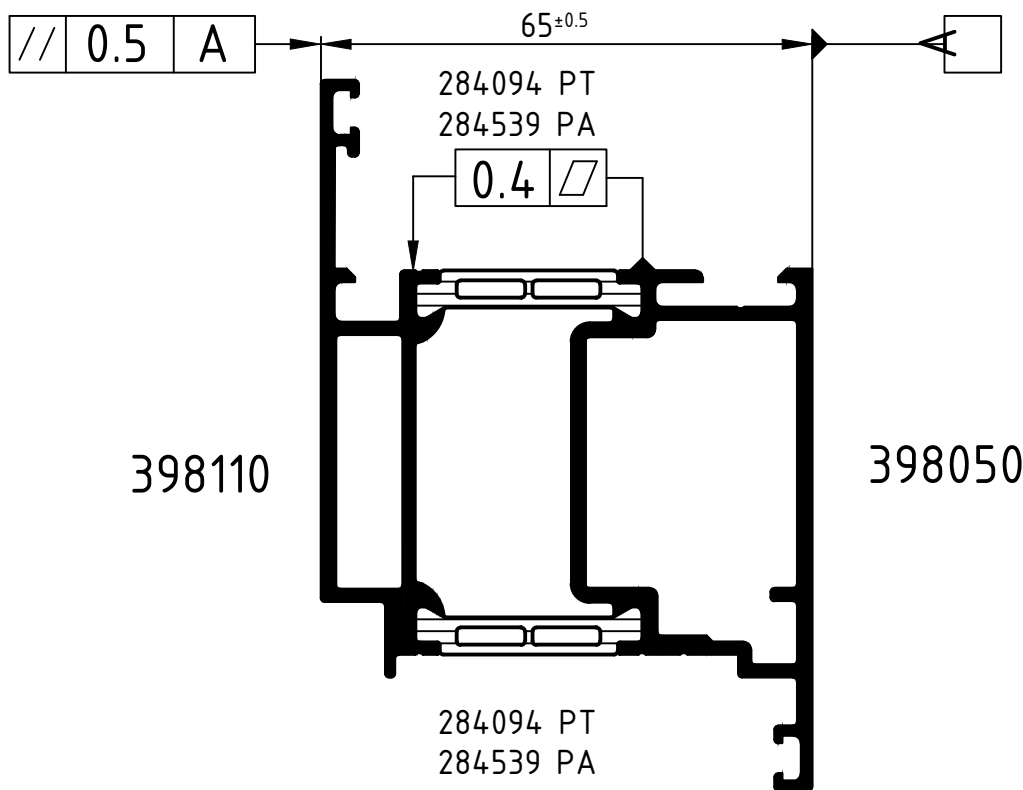
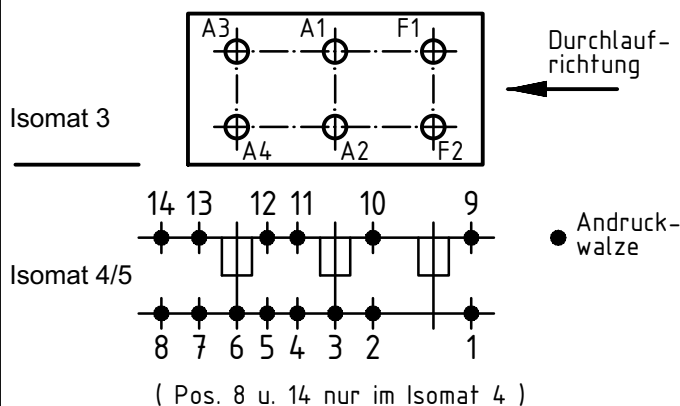
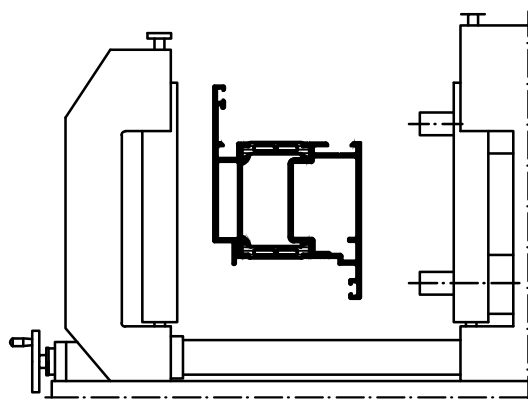




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283128 A	283128 A	R1/A1	R1	6 280750 (Adapter)
A2	1	283128 A	283128 A	R1/A2		
A3	1	283129 A	283128 A	R1/A3		
A4	1	283129 A	283128 A	R1/A4		
F1	1	283127 A		R1/F1		
F2	1	283127 A		R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.				1 : 1	Gewicht Weight
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0605		22.03.2018		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Name		Schüco ADS 65	
PA Steg 284539 ersetzt 284129		gez. drawn Finkemeyer, C.		IsoModul	
		gepr. checked Winkler, A.		362890 RP 1000	
		ges. seen Nienhüser, R.		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	