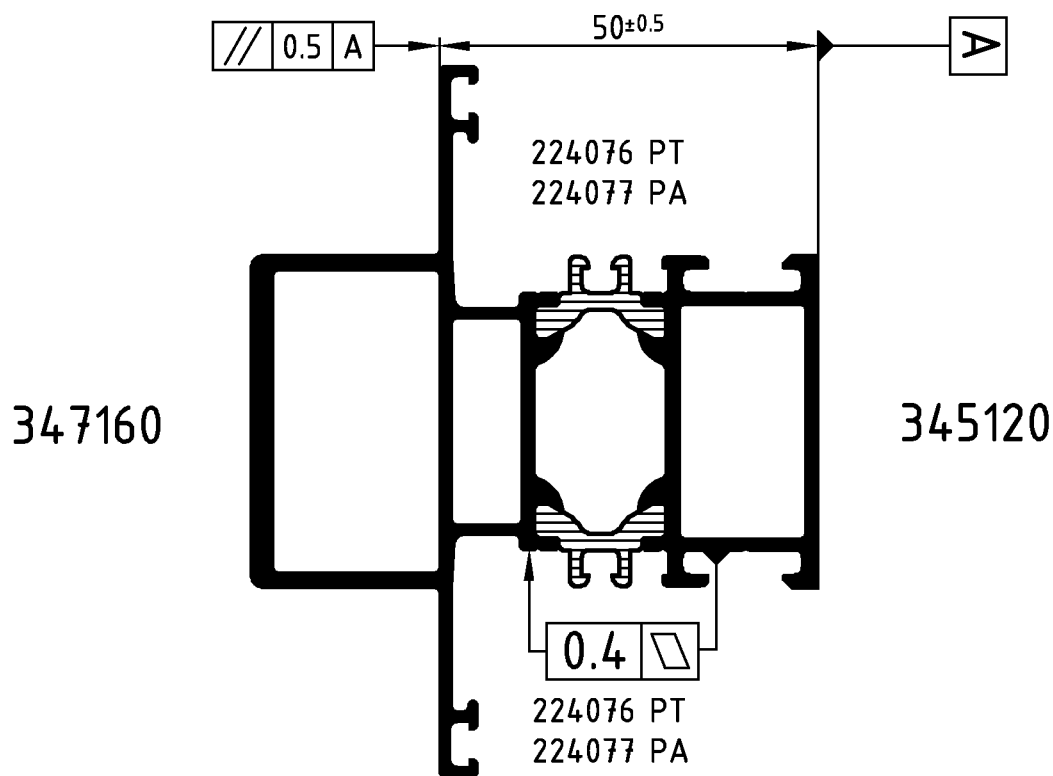
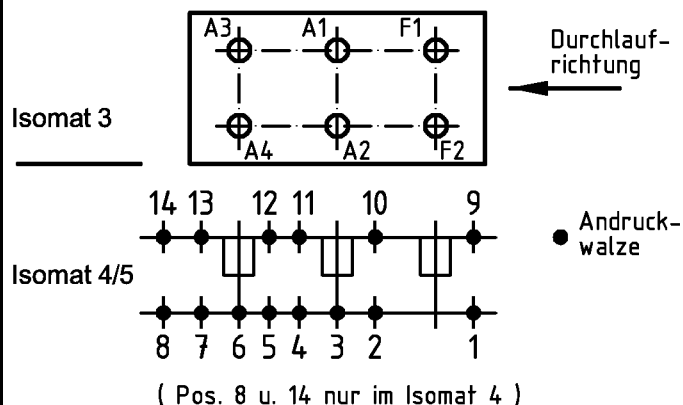
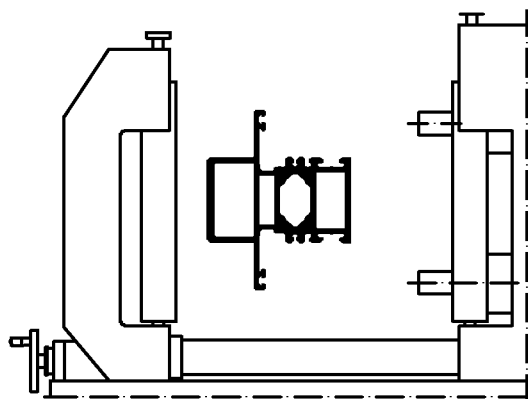




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280693 B		280693 B		R1/A1/R2/R3			
A2	1	280693 B		280693 B		R1/A2/R2/R3			
A3	1	280694 B		280693 B		R1/A3/R2/R3			
A4	1	280694 B		280693 B		R1/A4/R2/R3			
F1	1	280692 B				R1/F1/R2/R4			
F2	1	280692 B				R1/F2/R2/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished uml. total beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name Finkemeyer				08.05.2008				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Bemaßung geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Schüco AWS 50 IsoModul	
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			

SCHÜCO