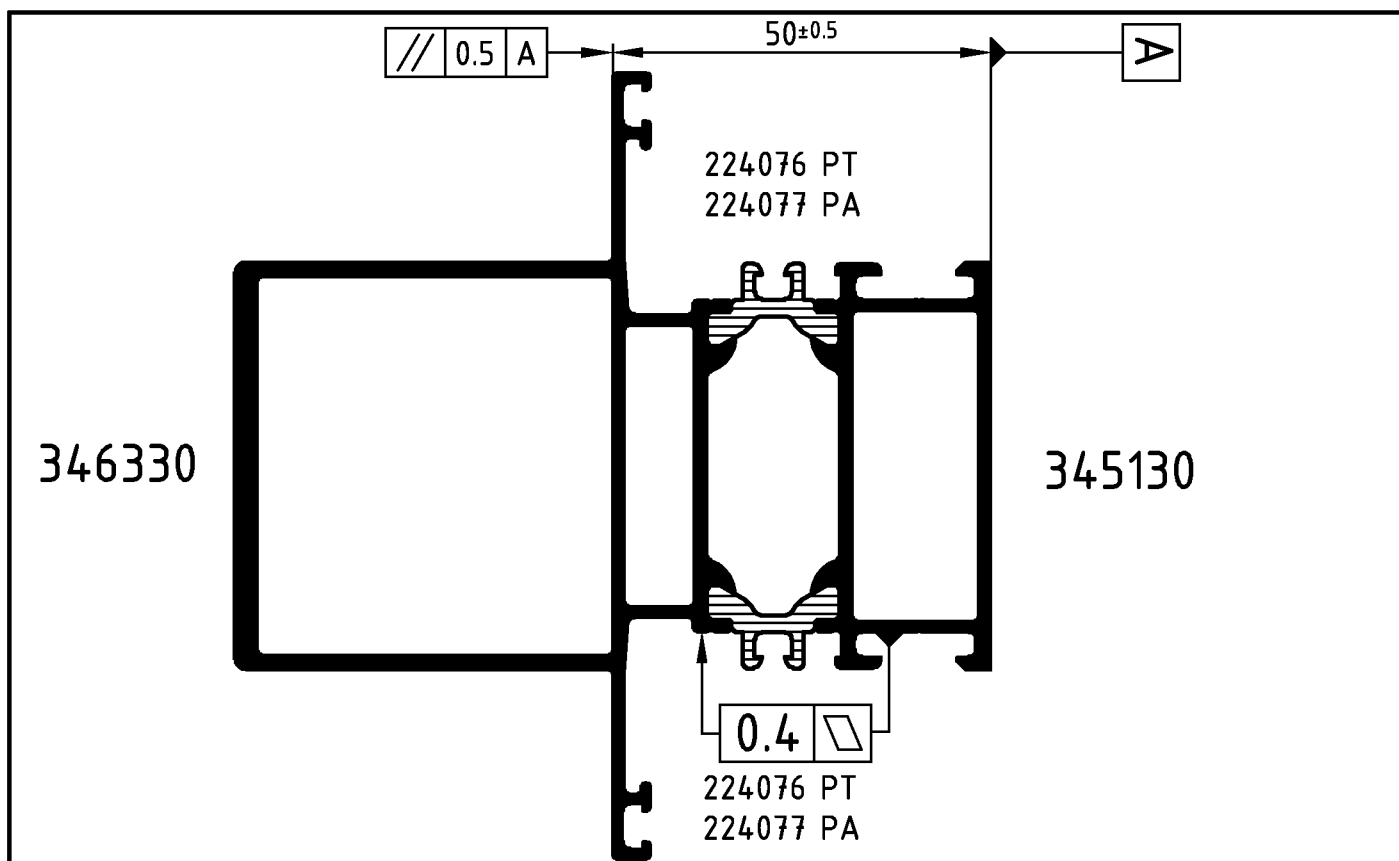
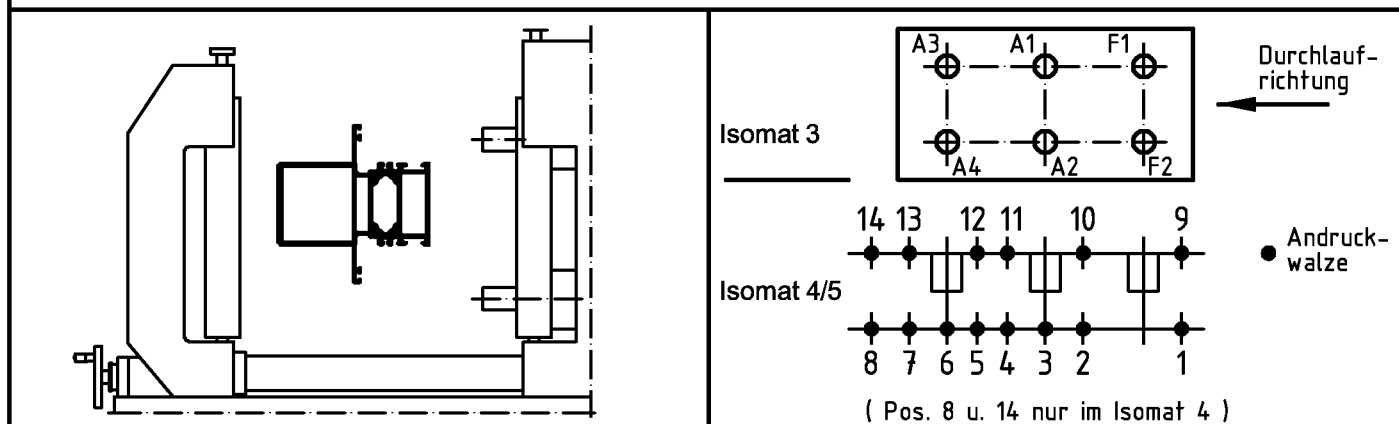




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280693 B		280693 B		R1/A1/R2/R3		
A2	1	280693 B		280693 B		R1/A2/R2/R3		
A3	1	280694 B		280693 B		R1/A3/R2/R3		
A4	1	280694 B		280693 B		R1/A4/R2/R3		
F1	1	280692 B				R1/F1/R2/R4		
F2	1	280692 B				R1/F2/R2/R4		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Rollenplan Isomat 3/4/5
Name Finkemeyer				08.05.2008		Benennung Title		
Bemaßung geändert				gez. drawn Finkemeyer				
				gepr. checked Winkler				
				ges. seen Nienhüser		Schüco AWS 50		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 363040 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for
				</				

SCHÜCO