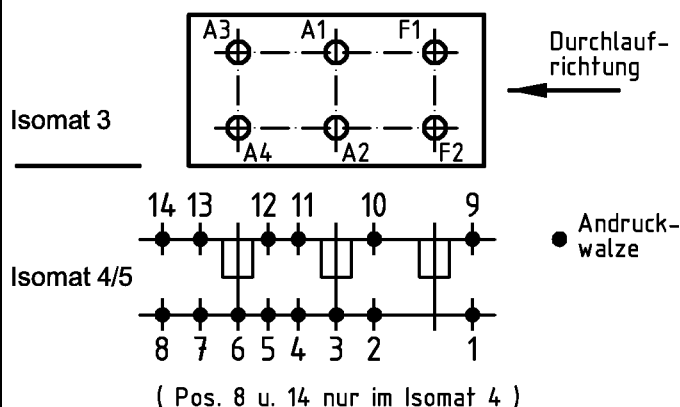
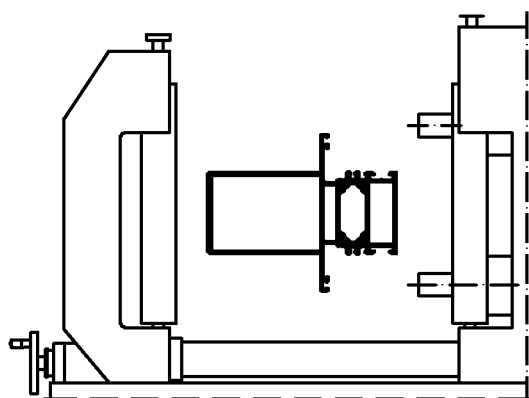


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R3	4	296448 (8.0 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R4	2	296209 (6.5 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3				
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4				
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-		
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		
1201				08.05.2008				
Name Finkemeyer				08.05.2008		Benennung Title		
Bemaßung geändert				gez. drawn		Finkemeyer		
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhüser		
						Schüco AWS 50		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						363050 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		