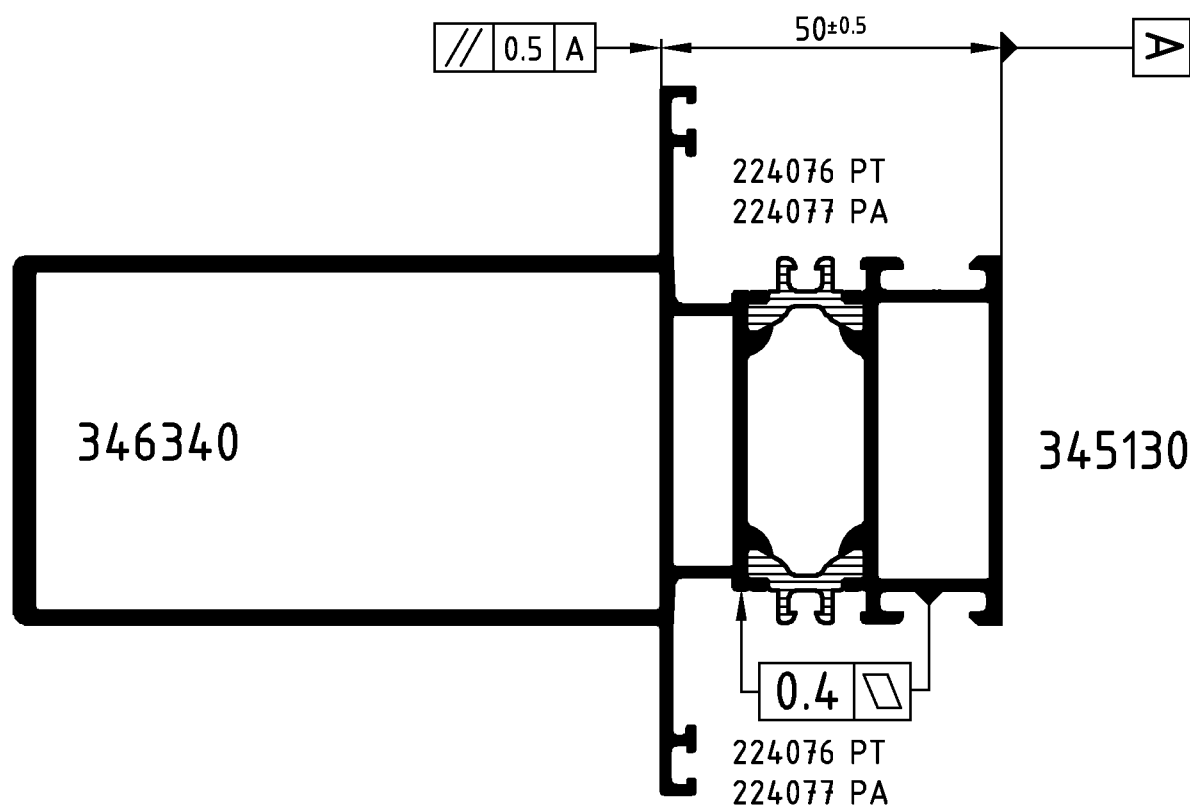
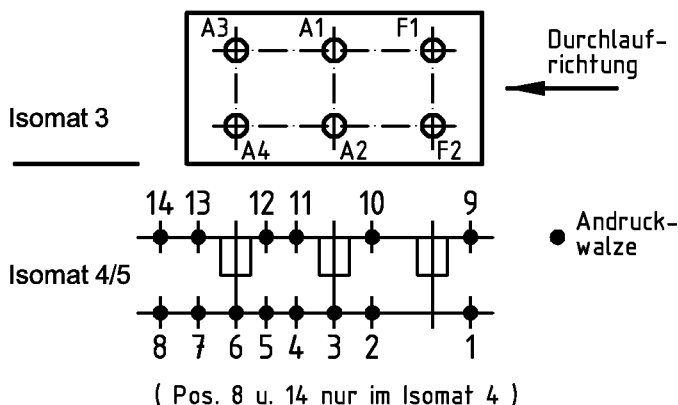
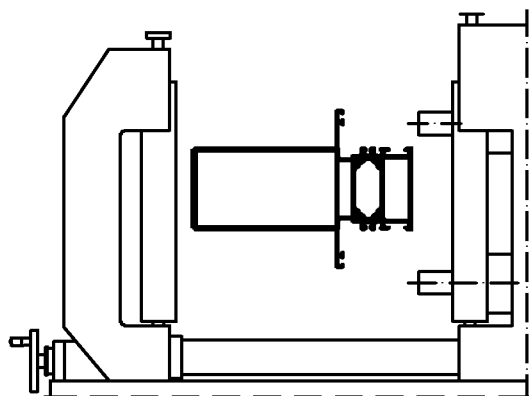




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210	(10.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4	296448	(8.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2	296209	(6.5 mm)
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4				
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name	Finkemeyer		08.05.2008		Benennung Title			
Bemaßung geändert		gez. drawn	Finkemeyer					
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhüser					