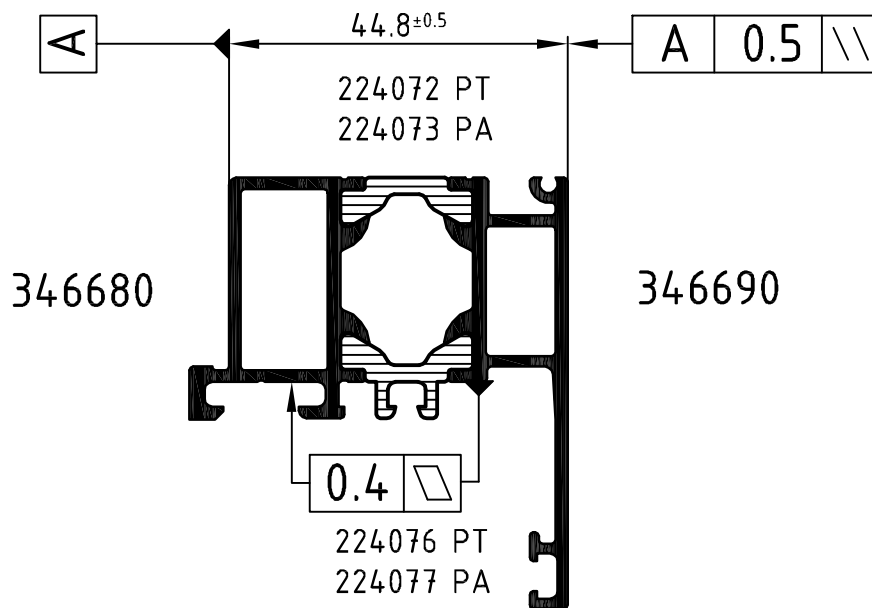
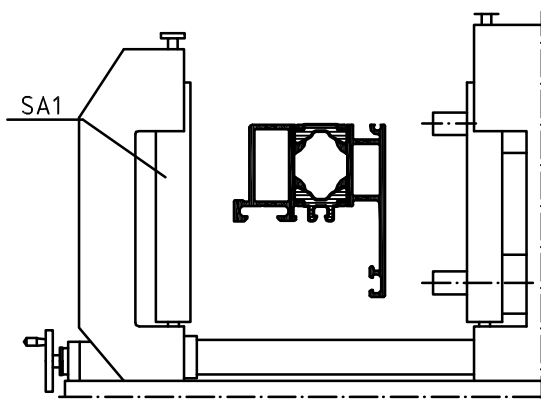


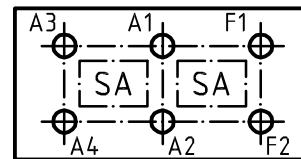


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



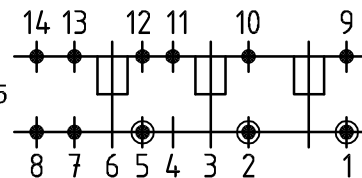
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280693 B	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4			R1 6 296229 (5.5 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4			R2 6 280749 (7.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4			R3 6 282821 (20.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4			R4 6 280748 (6.0 mm)
F1	1	280692 B			R1/R2/F1/R3/R4			SA1 3 296865*
F2	1	280692 B			R1/R2/F2/R3/R4			*Isomat 3: 2
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
					mech. polished		-	
					uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302			Datum Date		Werkstoff Material	
Name					02.12.2008		Benennung Title	
Rollenhinweis		gez. drawn			Winkler		Rollenplan	
		gepr. checked			Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
		ges. seen			Nienhüser		Schüco AWS 50	
							IsoModul	
							Zeichn.-Nr. Drawing No.	
							363180 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	