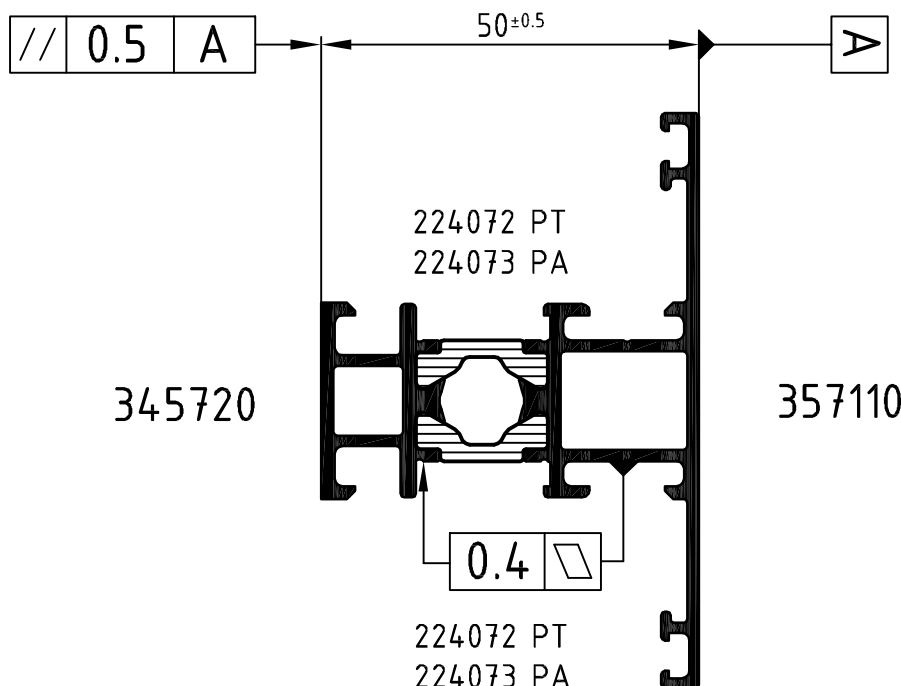
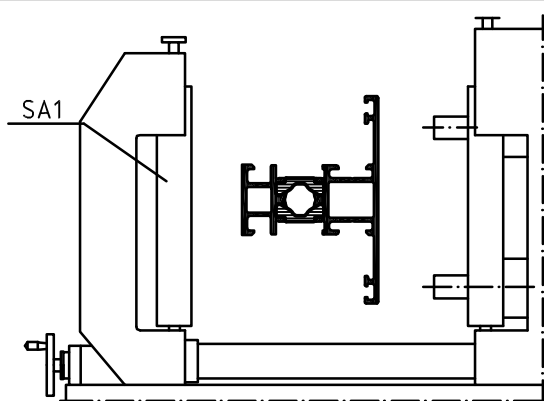


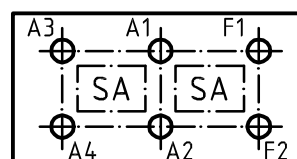


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



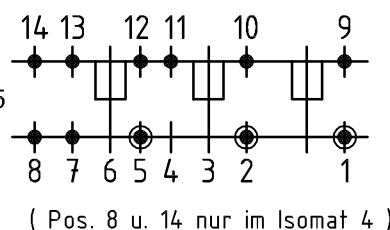
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)		
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4	296448 (8.0 mm)		
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2	296209 (6.5 mm)		
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4	SA1	3	299144*		
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4			*Isomat 3: 2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				02.12.2008				Benennung Title	
Rollenhinweis		gez. drawn		Winkler				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 50	
								IsoModul	