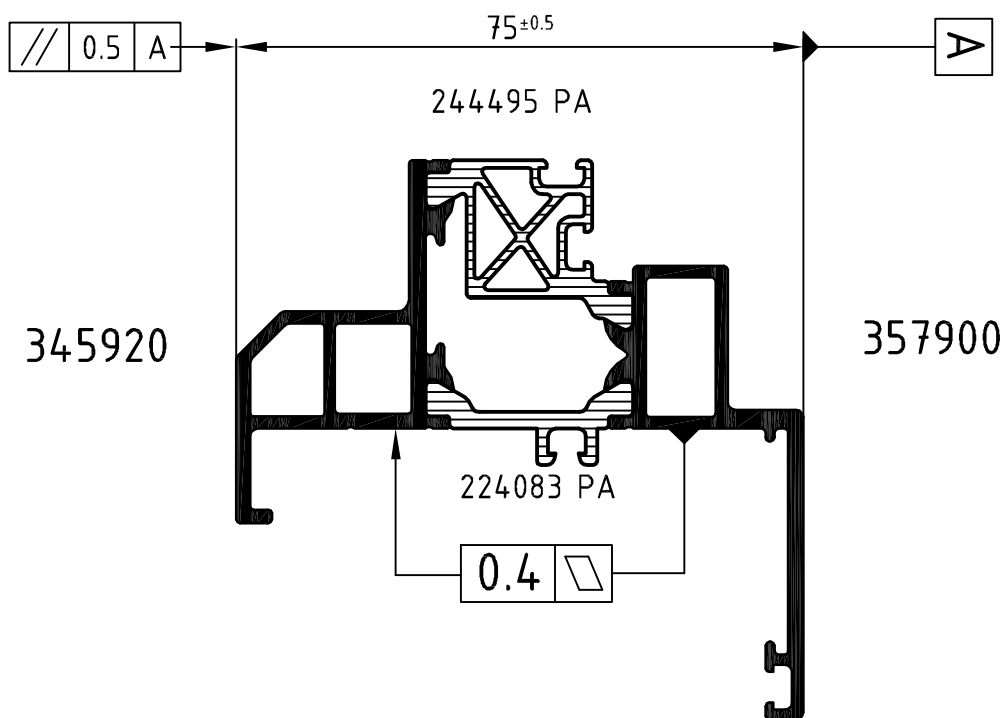
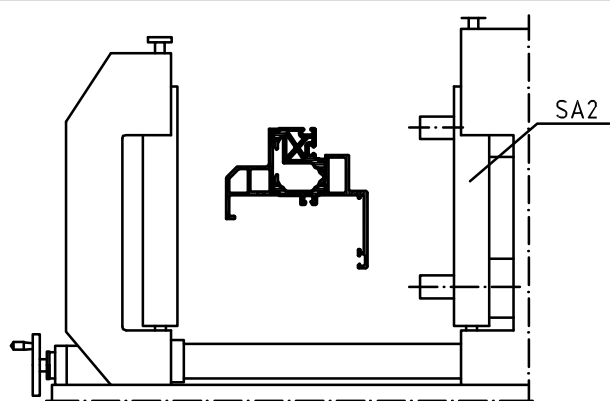


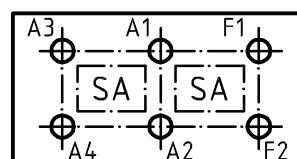
Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

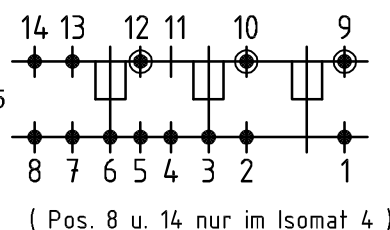


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	282132		282132		R2/R3/A1			
A2	1	280699 A		280699 A		R1/A2			
A3	1	282133		282132		R2/R3/A3			
A4	1	280700 A		280699 A		R1/A4			
F1	1	283067				R2/F1			
F2	1	280698 A				R1/F2			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		Maßstab Scale	
						— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302				Datum Date		Werkstoff Material	
						Name		Benennung Title	
Name				09.09.2009				Rollenplan Isomat 4/5	
PT Steg entfernt				gez. drawn		Finkemeyer		Schüco AWS 50	
				gepr. checked		Winkler		IsoModul	
				ges. seen		Nienhüser			