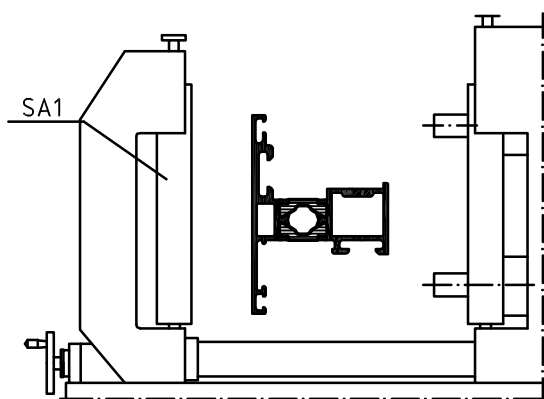
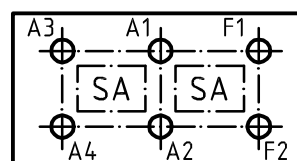


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

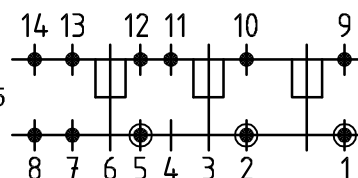


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280750 (Adapter)
A1	1	280693 A	280693 A	R1/A1/R2		R2	6	280748 (6.0 mm)
A2	1	280693 A	280693 A	R1/A2/R2		SA1	3	299953*
A3	1	280694 A	280693 A	R1/A3/R2				*Isomat 3: 2
A4	1	280694 A	280693 A	R1/A4/R2				
F1	1	280692 A		R1/F1/R2				
F2	1	280692 A		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished		-	Maßstab Scale		
			uml. total			1 : 1		
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Benennung Title		
Name				02.12.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5		
Rollenhinweis		gez. drawn		Winkler		Schüco AWS 50 IsoModul		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhäuser				
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						363320 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		