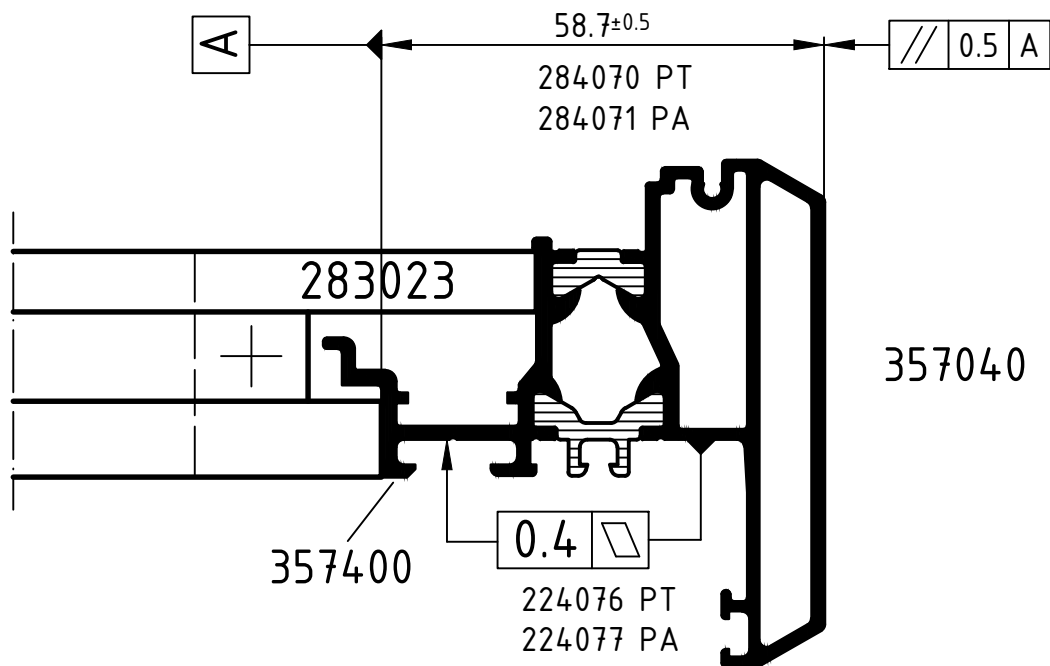
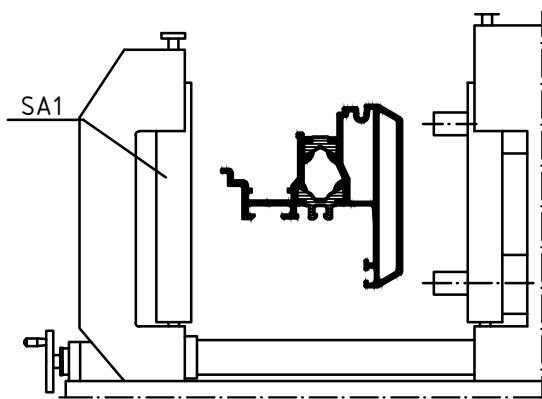




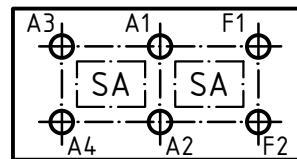
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

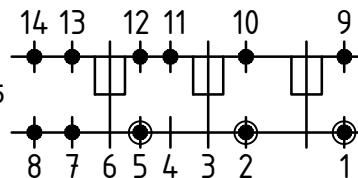
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	283015 B		283015 B		R1/R2/A1/R4			
A2	1	280693 B		280693 B		R1/R3/A2/R4			
A3	1	283016 B		283015 B		R1/R2/A3/R4			
A4	1	280694 B		280693 B		R1/R3/A4/R4			
F1	1	283014 B			R1/R2/F1/R4				
F2	1	280692 B			R1/R3/F2/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -			
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name			
0605									
Name				21.03.2014					
Feld SA1 entfernt				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen		Nienhüser			
								Schüco AWS 50 RL	IsoModul