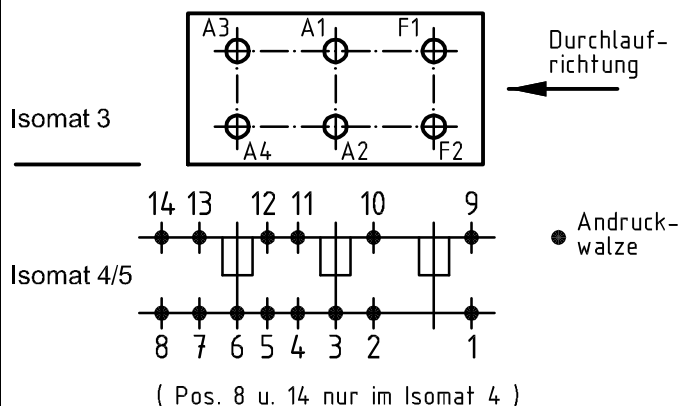
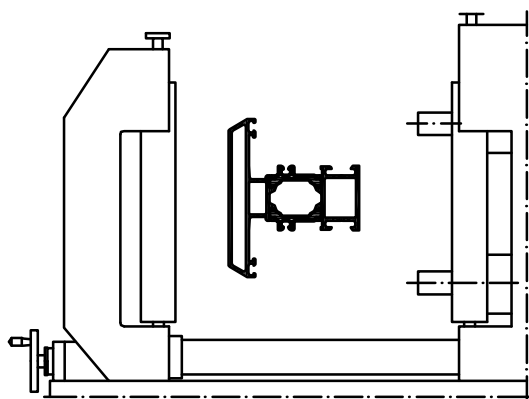


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)			
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	4	296448 (8.0 mm)			
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	2	296209 (6.5 mm)			
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2						
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2						
F1	1	280698 B		R1/F1/R3						
F2	1	280698 B		R1/F2/R3						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight		
				uml. total						
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance						
		beschichtet coated		— — —		Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name			
Name					01.12.2008		Name			
Bemaßung geändert			gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5			
			gepr. checked		Winkler					
			ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		363470 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		