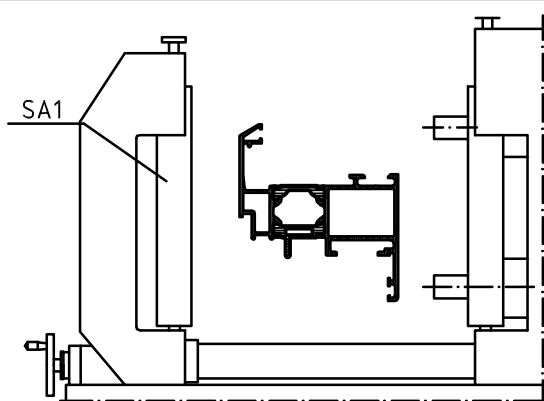
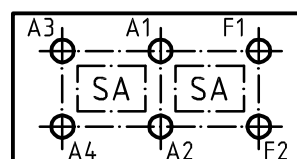


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

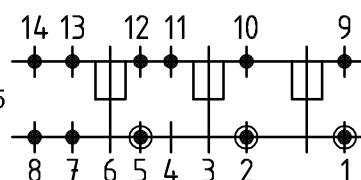


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1		280696 A	280696 A	R1/A1				
A2	1		280696 A	280696 A	R1/A2				
A3	1		280697 A	280696 A	R1/A3				
A4	1		280697 A	280696 A	R1/A4				
F1	1	280695 A			R1/F1				
F2	1	280695 A			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished					
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				03.12.2008		Benennung Title			
Rollenhinweis		gez. drawn		Winkler		Rollenplan			
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5			
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 60 RL		IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		363510 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz / für Replacement for	