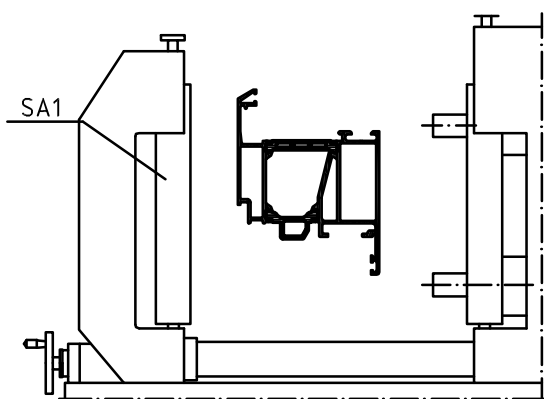
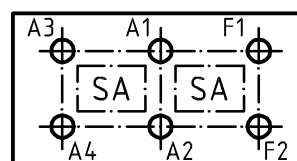


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

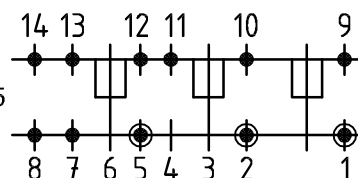


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280750	
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1	R2	3	280752	
A2	1	280699 A	280699 A	R2/A2	SA1	3	296865*	
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3			*Isomat 3: 2	
A4	1	280700 A	280699 A	R2/A4				
F1	1	280738 A		R1/F1				
F2	1	280698 A		R2/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight		
				uml. total						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated						- - -
Original / Änderung Revision / Version 0201					Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name					03.12.2008		Benennung Title			
Stck. entfernt				gez. drawn	Finkemeyer				Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked	Winkler					
				ges. seen	Nienhüser					
								Schüco AWS 65 RL		
								IsoModul		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.				363640 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for		