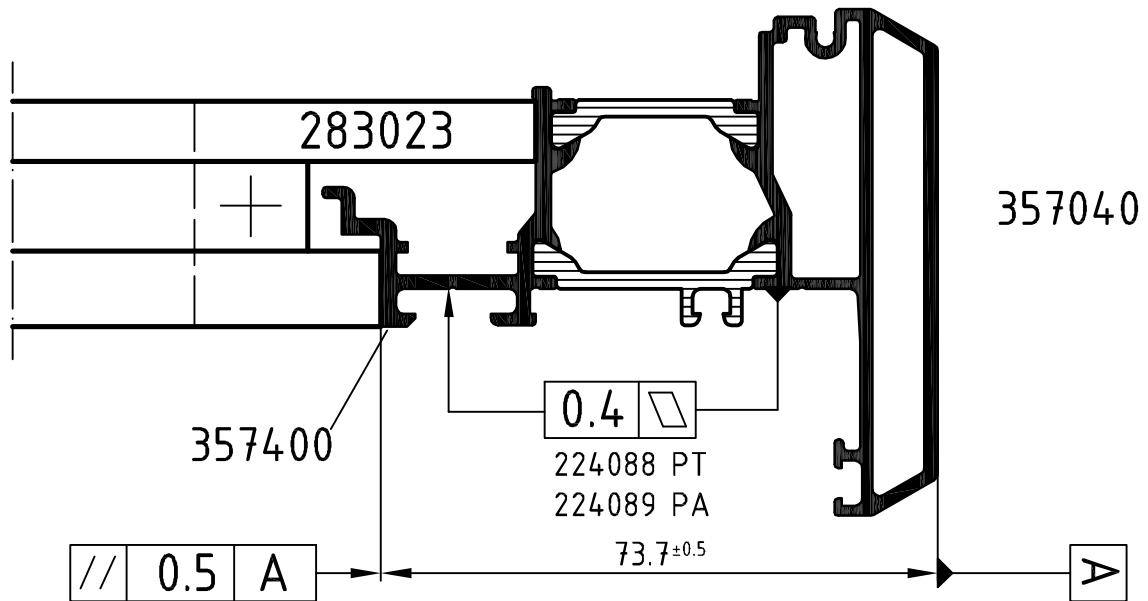
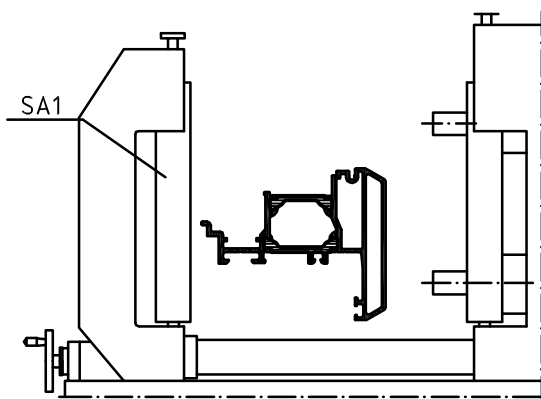


224078 PT
224079 PA

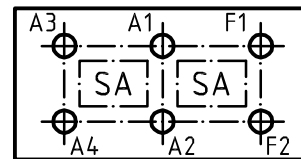


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



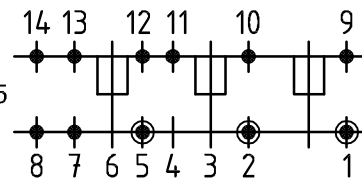
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1		280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R4			R1 6 296211 (15.7 mm)
A2	1		280702 B	280702 B	R1/R3/A2/R5			R2 3 296448 (8.0 mm)
A3	1		280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R4			R3 3 296229 (5.5 mm)
A4	1		280703 B	280702 B	R1/R3/A4/R5			R4 3 280743 (5.0 mm)
F1	1	280698 B			R1/R2/F1/R4			R5 3 296449 (2.0 mm)
F2	1	280701 B			R1/R3/F2/R5			SA1 3 283023*
							*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated				Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date	Name		Werkstoff Material	
Name				03.12.2008			Benennung Title	
Ringmaß eingefügt			gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65 RL IsoModul		
			gepr. checked	Winkler				
			ges. seen	Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 363650 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		