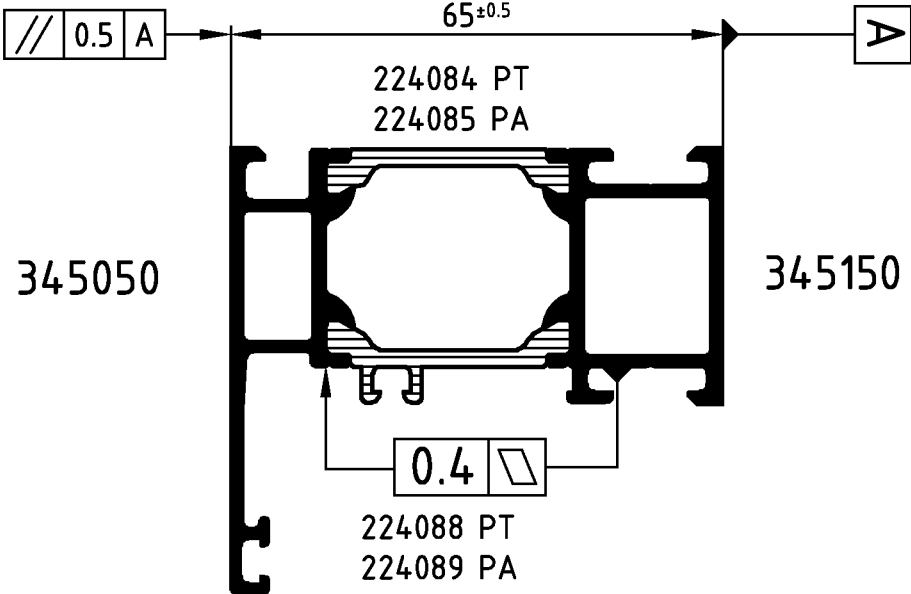
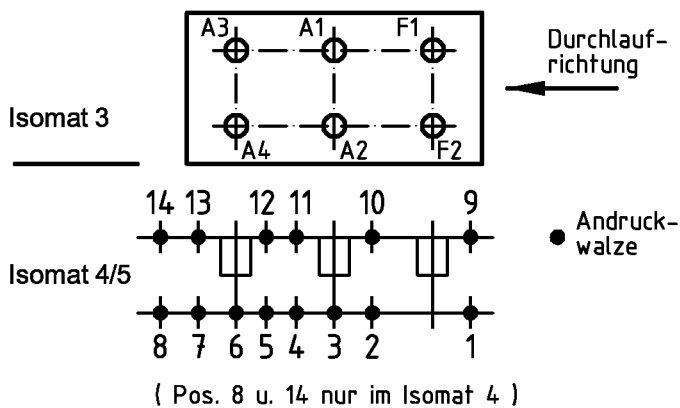
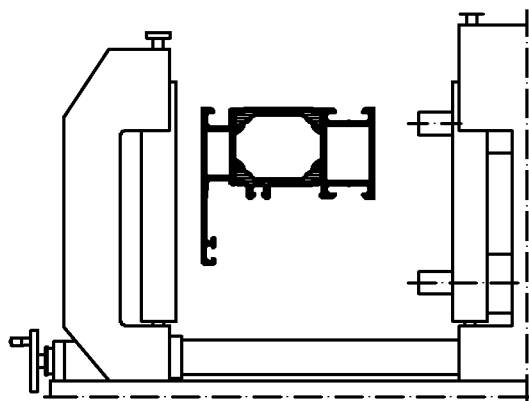




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	5	299293	(3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	1	296452	(1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R2				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
		beschichtet coated		— — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		
Name Finkemeyer		21.05.2007		FINKCA		Benennung Title		
Bemaßung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan		
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 65		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		363900 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for