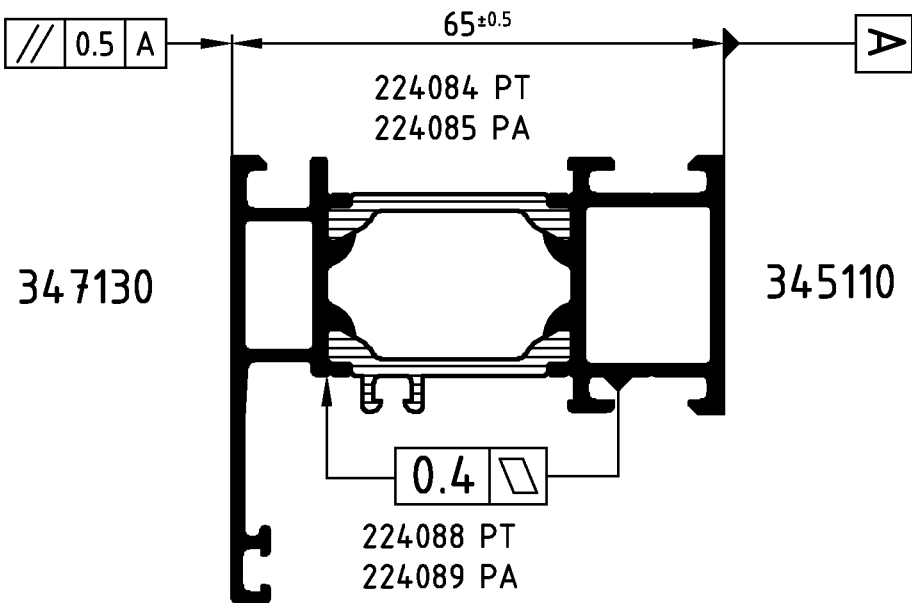
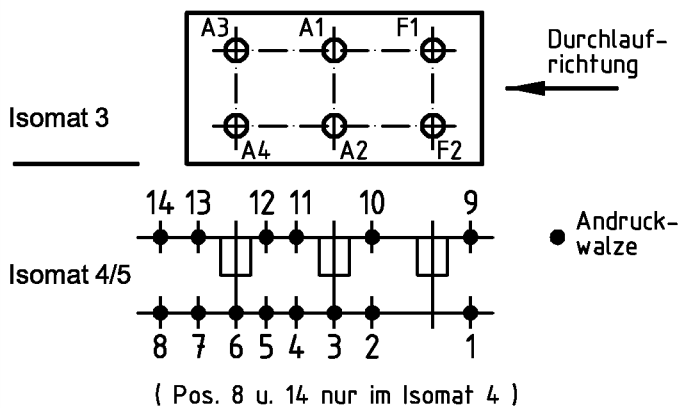
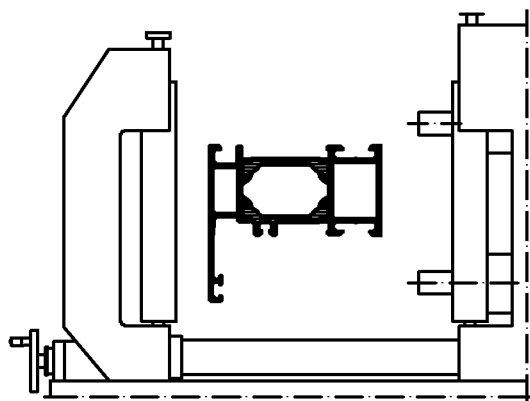




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	4 299293 (3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	2 296452 (1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2		
F1	1	280701 B		R1/F1/R3		
F2	1	280701 B		R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale	
			uml. total		1 : 1	
			beschichtet coated	-- -- --	Gewicht Weight g/m	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Date Date	Name	Benennung Title	
Name Finkemeyer			21.05.2007	FINKCA	Rollenplan	
Bemaßung geändert		gez. drawn	Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhäuser		Schüco AWS 65	IsoModul
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 363910 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	