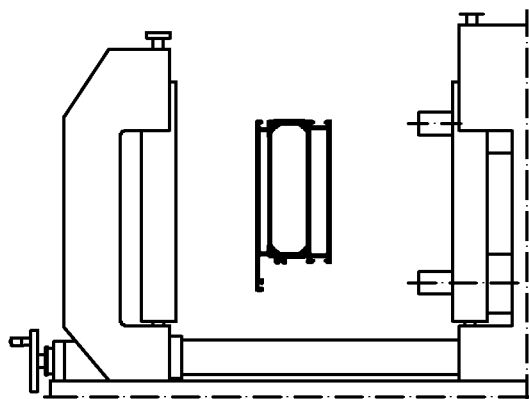
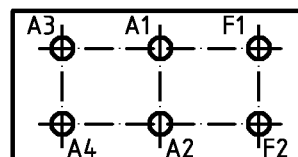


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

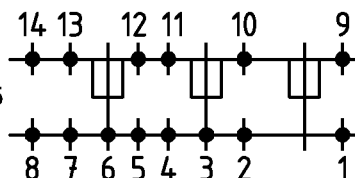


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	5	299293	(3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	1	296452	(1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R2				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m	
				uml. total							
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated					
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name Finkemeyer				21.05.2007		FINKCA		Benennung Title			
Bemaßung geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5			
				gepr. checked		Winkler					
				ges. seen		Nienhüser					
								Schüco AWS 65			
								IsoModul			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.				363970 RP 1000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for			