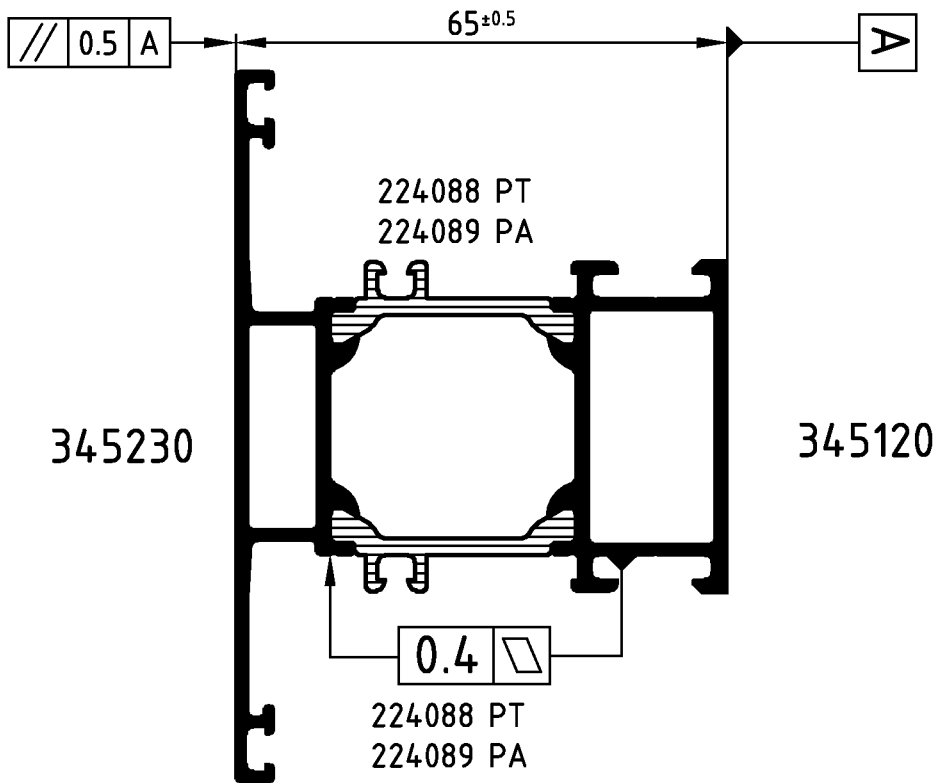
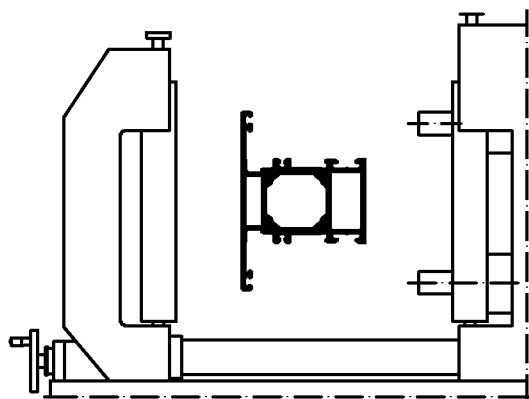
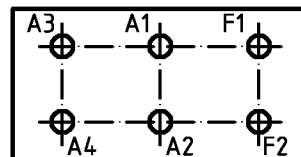




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

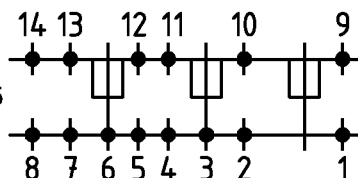


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R2	4 299293 (3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R3	2 296452 (1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B		
F1	1	280701 B	280701 B		
F2	1	280701 B	280701 B		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	umf. total	Maßstab Scale	Gewicht Weight
beschichtet coated		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name
Name	Finkemeyer	21.05.2007	FINKCA
Bemaßung geändert	gez. drawn	Finkemeyer	
	gepr. checked	Winkler	
	ges. seen	Nienhüser	
SCHÜCO			
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for