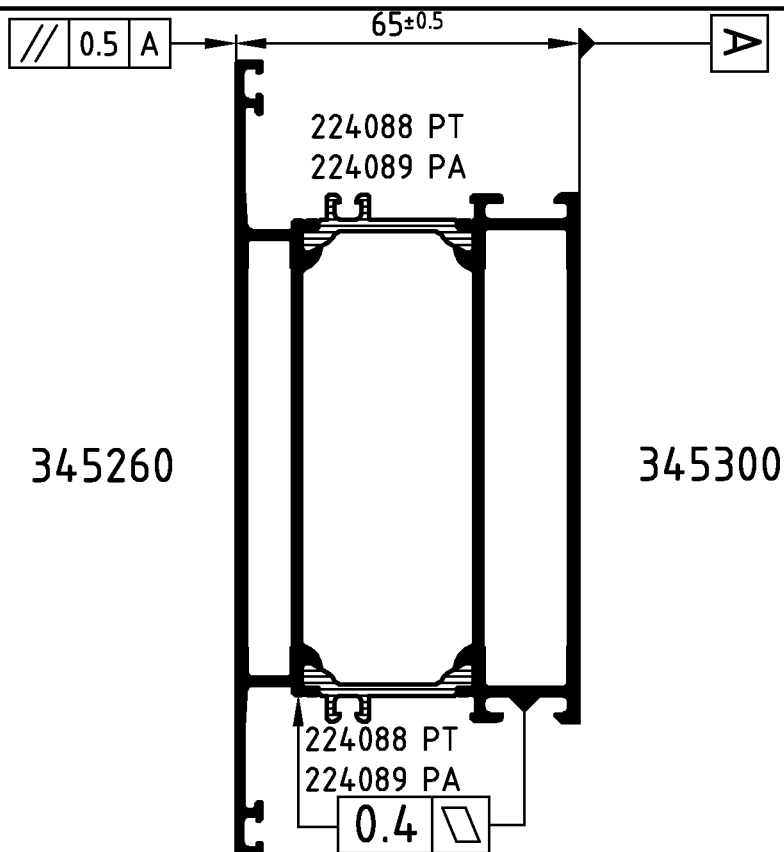
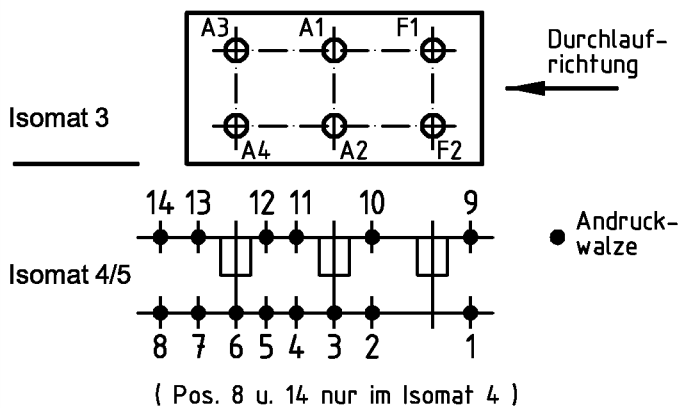
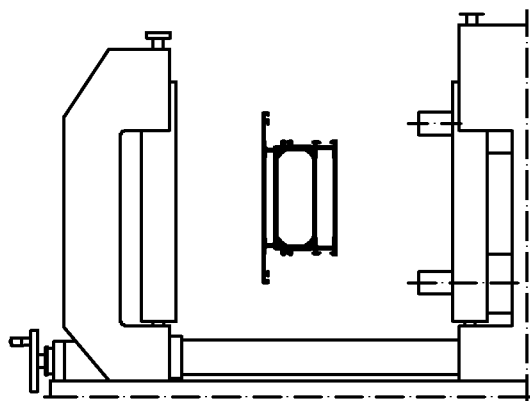




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	4	299293 (3.0 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	2	296452 (1.5 mm)		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2					
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2					
F1	1	280701 B		R1/F1/R3					
F2	1	280701 B		R1/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total					
				beschichtet coated					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		— — —		1 : 1		g/m	
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name	
Name				Finkemeyer		21.05.2007		FINKCA	
Bemaßung geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 65 IsoModul	
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			