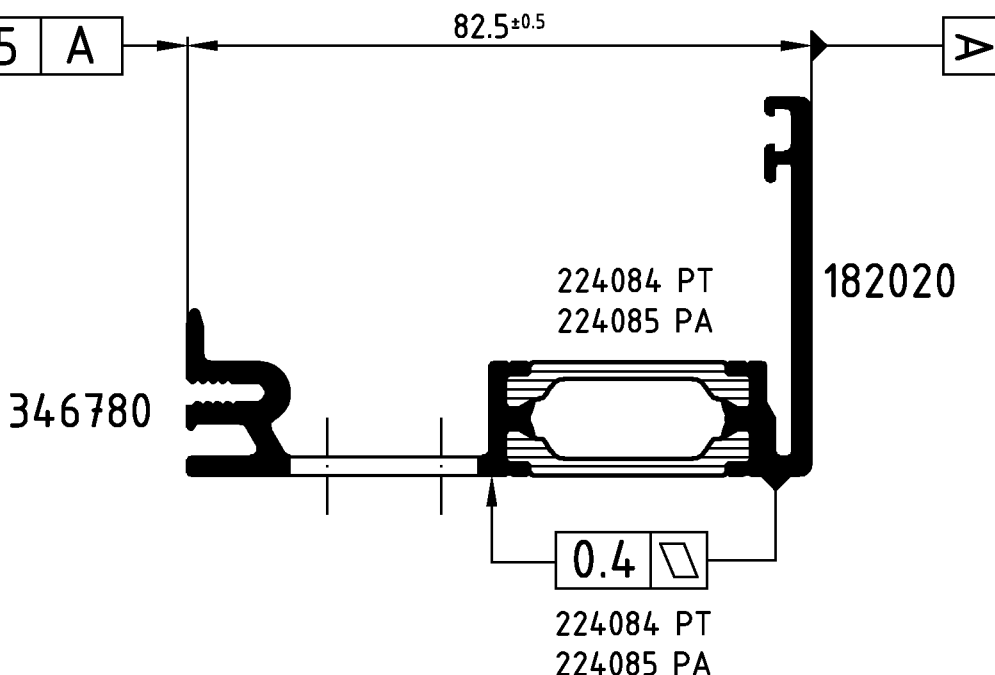
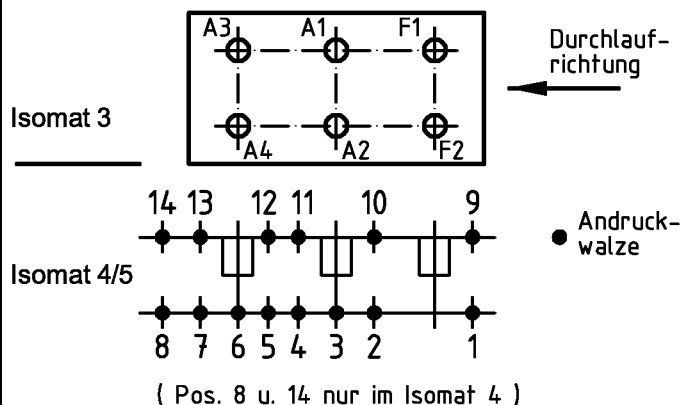
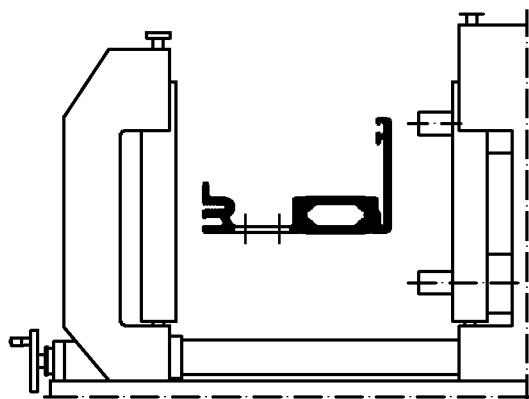




1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen
2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296448 (8.0 mm)		
					R2	6	280753 (15.0 mm)		
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2					
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2					
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2					
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2					
F1	1	280701 B		R1/F1/R2					
F2	1	280701 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total					
				beschichtet coated	- - -				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		Finkemeyer		21.05.2007	FINKCA	Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Bemaßung geändert		gez. drawn	Finkemeyer				Schüco AWS 65		IsoModul
		gepr. checked	Winkler						
		ges. seen	Nienhüser						
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		364190 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	