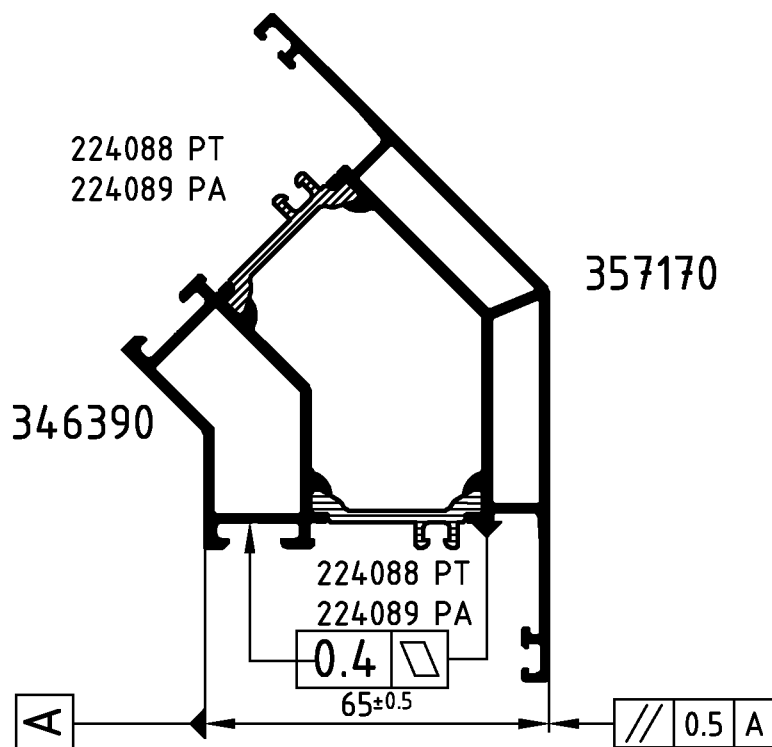
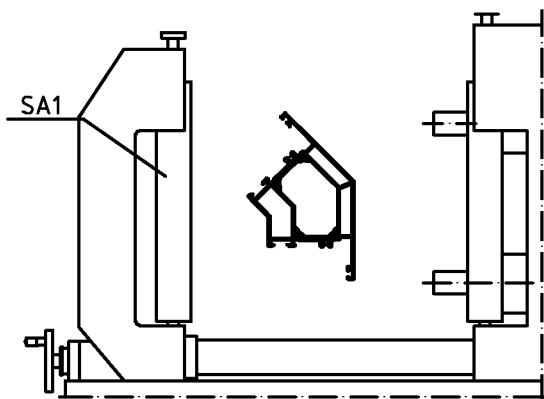


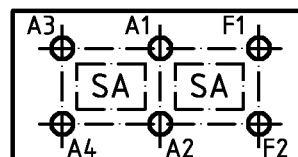


In 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

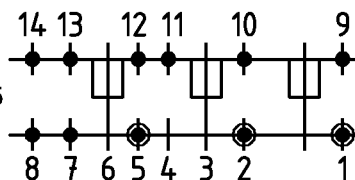


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283068	283068	R1	3 280749 (7.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R2	3 296229 (5.5 mm)
A3	1	283068	283068	R3	3 296210 (10.0 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	SA1	3 296866
F1	1	283068			
F2	1	280701 B	R1/R2/F2/R3		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
umf. total		1 : 1	g/m
beschichtet coated	—	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403	Datum Date	Name
Name	Finkemeyer	21.05.2007	FINKCA
Bemaßung geändert	gez. drawn	Finkemeyer	
	gepr. checked	Winkler	
	ges. seen	Nienhüser	
SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	364260 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

Rollenplan
Isomat 4/5

Schüco AWS 65

IsoModul