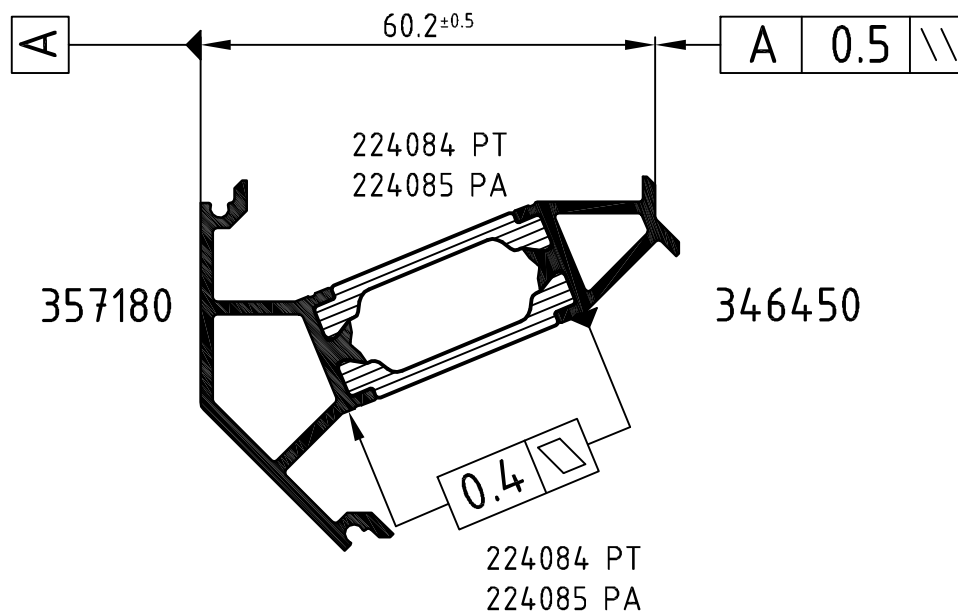
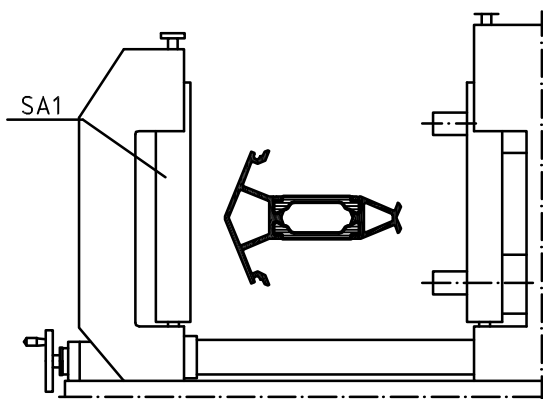




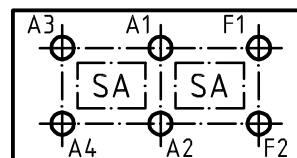
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



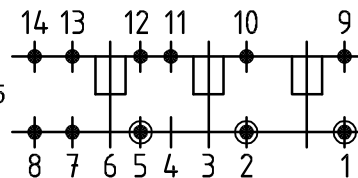
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	280744 (5.6 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296448 (8.0 mm)	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3	280766*	
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R3			*Isomat 3: 2	
F2	1	280701 B		R1/R2/F2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —			
Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			19.01.2009		Benennung Title			
Bezeichnung geändert		gez. drawn		Winkler			Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer			Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser	Schüco AWS 65		IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	364270 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	