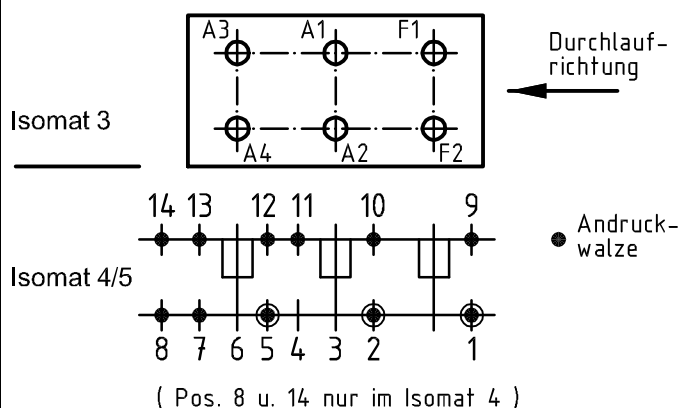
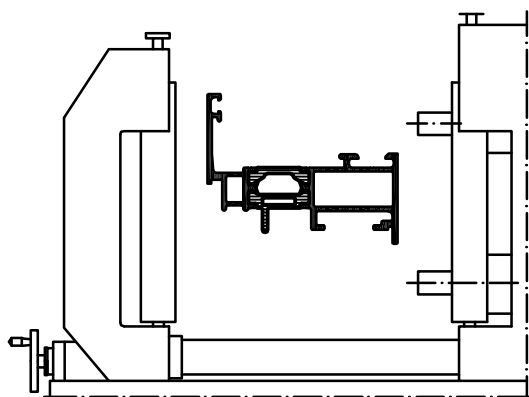


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280752 (Adapter)
					R6	3 296863*
A1	1	280696 A	280696 A	R1/A1		*Isomat 3: 2
A2	1	280696 A	280696 A	R1/A2		
A3	1	280697 A	280696 A	R1/A3		
A4	1	280697 A	280696 A	R1/A4		
F1	1	280695 A		R1/F1		
F2	1	280695 A		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance			
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date		Werkstoff Material		
Name		08.12.2008		Benennung Title		
Ringbezeichnung		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		Finkemeyer				
		Nienhüser				
				Schüco AWS 60 IsoModul		
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 364290 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		