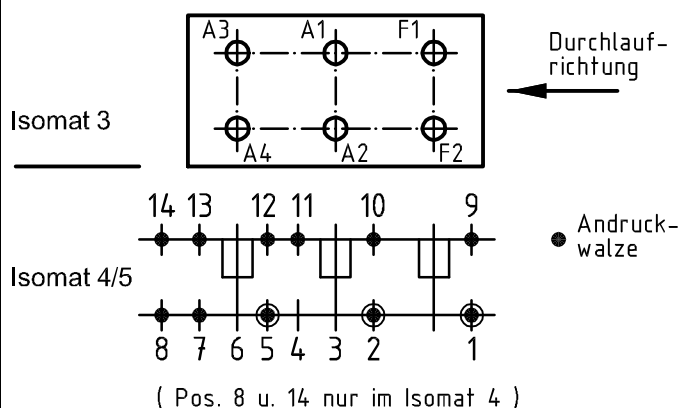
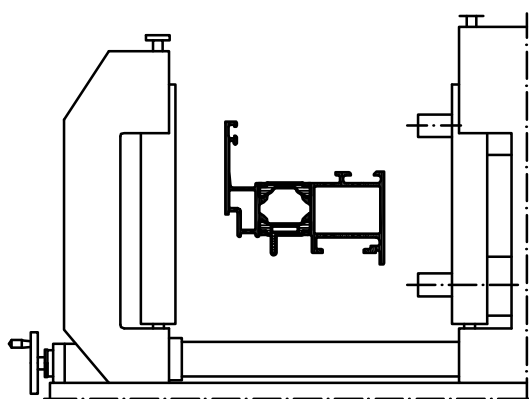


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280696 A	280696 A	R1/A1	R1	6 280752 (Adapter)
A2	1	280696 A	280696 A	R1/A2	R6	3 296863*
A3	1	280697 A	280696 A	R1/A3		*Isomat 3: 2
A4	1	280697 A	280696 A	R1/A4		
F1	1	280695 A		R1/F1		
F2	1	280695 A		R1/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -			
Original / Änderung Revision / Version		0302	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			08.12.2008		Benennung Title	
Ringbezeichnung		gez. drawn	Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Finkemeyer			
		ges. seen	Nienhäuser			
		SCHÜCO			Schüco AWS 60	
					IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.			364300 RP 1000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	