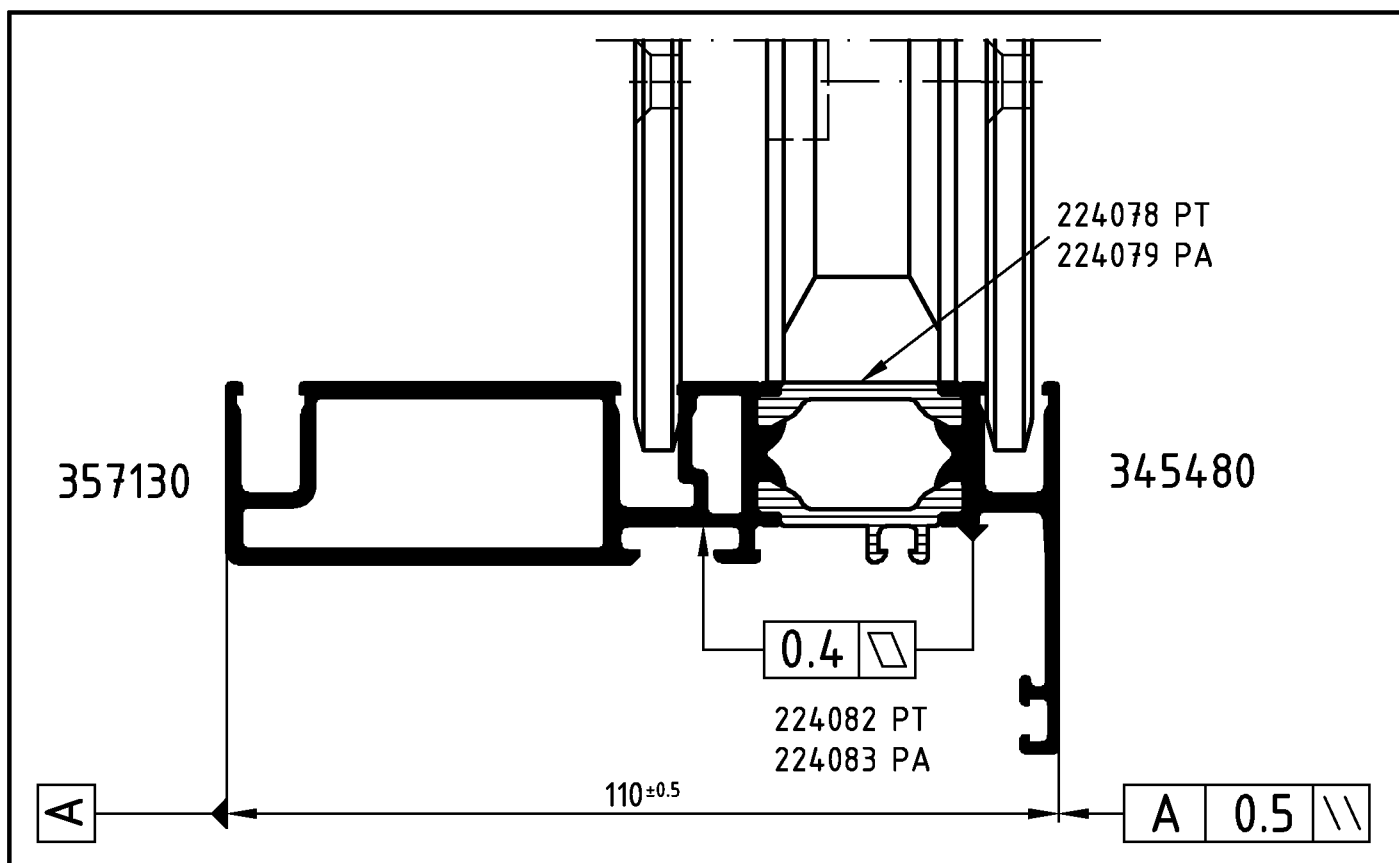
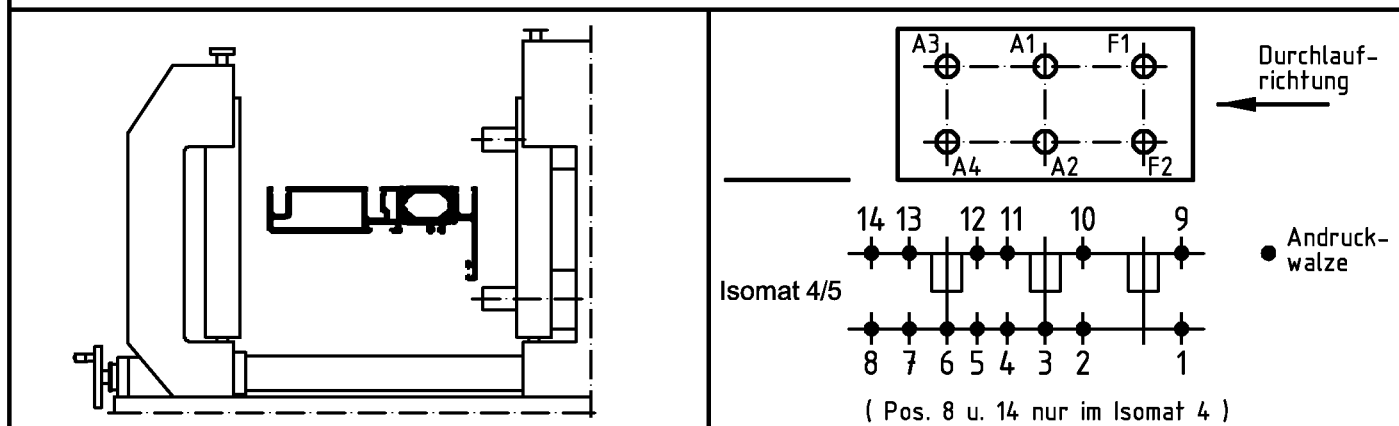




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280699 B	280699 B	R3/S1/R4/A1/R3/R5/S1		R1	3	296534 (8.5 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R5		R2	3	296207 (4.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R3/S1/R4/A3/R3/R5/S1		R3	4	296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R5		R4	2	296449 (2.0 mm)
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R5		R5	5	280753 (15.0 mm)
F2	1	283113				S1	4	282014

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0302		05.02.2008		Rollenplan Isomat 4/5	
Name Finkemeyer		Finkemeyer		Schüco AWS 60	
Bestückung korrigiert		Winkler		IsoModul	
		Nienhüser		364320 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	