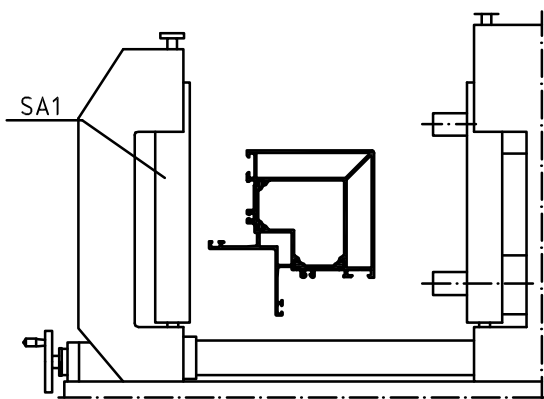


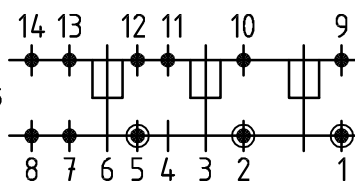
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



A diagram showing a 2x2 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Each node is represented by a circle with a cross inside. Two dashed rectangular boxes, each labeled 'SA', are positioned between the top and bottom rows. The first 'SA' box is between A3 and A4, and the second 'SA' box is between A1 and A2. Vertical dashed lines connect A3 to A4, A1 to A2, and F1 to F2. Horizontal dashed lines connect A3 to A1, A1 to F1, A4 to A2, and A2 to F2.

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283962	283962		R1	3 282821 (20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	2 299293 (3.0 mm)
A3	1	283962	283962		R3	1 296452 (1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2	SA1	3 296866
F1	1	289022				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		
		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 65 IsoModul
Name		26.01.2011		Name		
283962 ersetzt 296273		gez. drawn		Finkemeyer		
289022 ersetzt 296273		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		Nienhüser		
						364550 RP 1000
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for