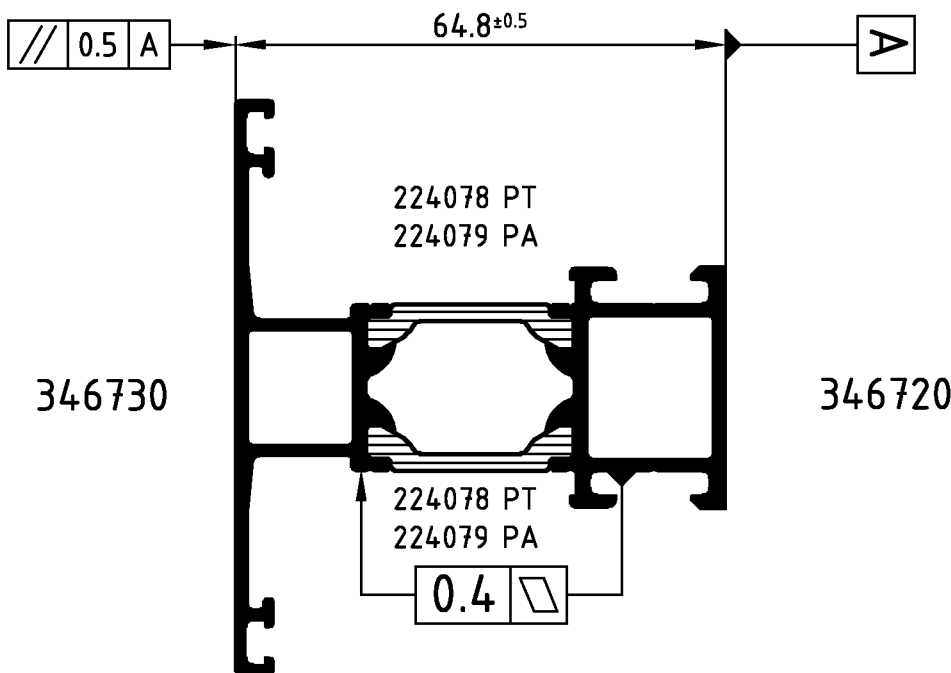
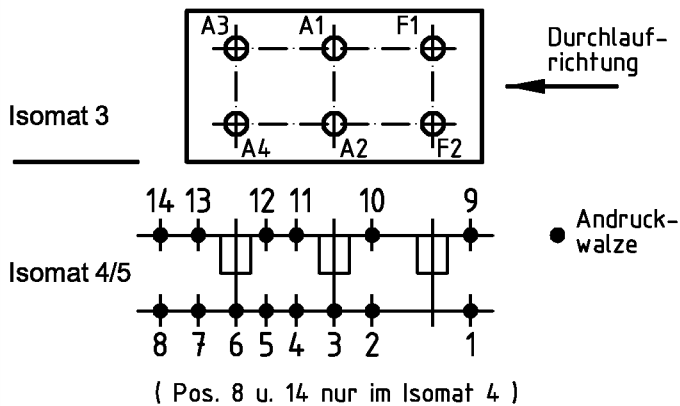
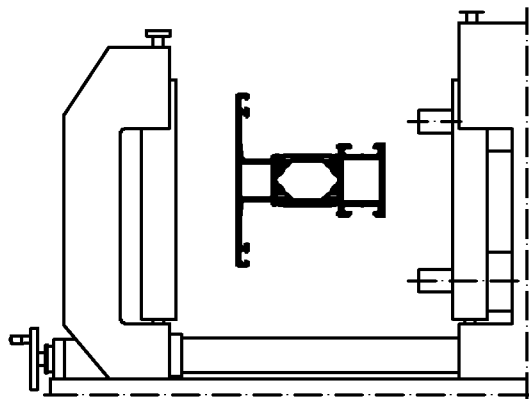




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280699 B		280699 B		R1	6	282821 (20.0 mm)	
A2	1	280699 B		280699 B		R2	4	296448 (8.0 mm)	
A3	1	280700 B		280699 B		R3	2	296209 (6.5 mm)	
A4	1	280700 B		280699 B					
F1	1	280698 B			R1/F1/R3				
F2	1	280698 B			R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished					
				umf. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name		Finkemeyer		21.05.2007		FINKCA		Benennung Title	
Bemaßung geändert		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.		364560 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	