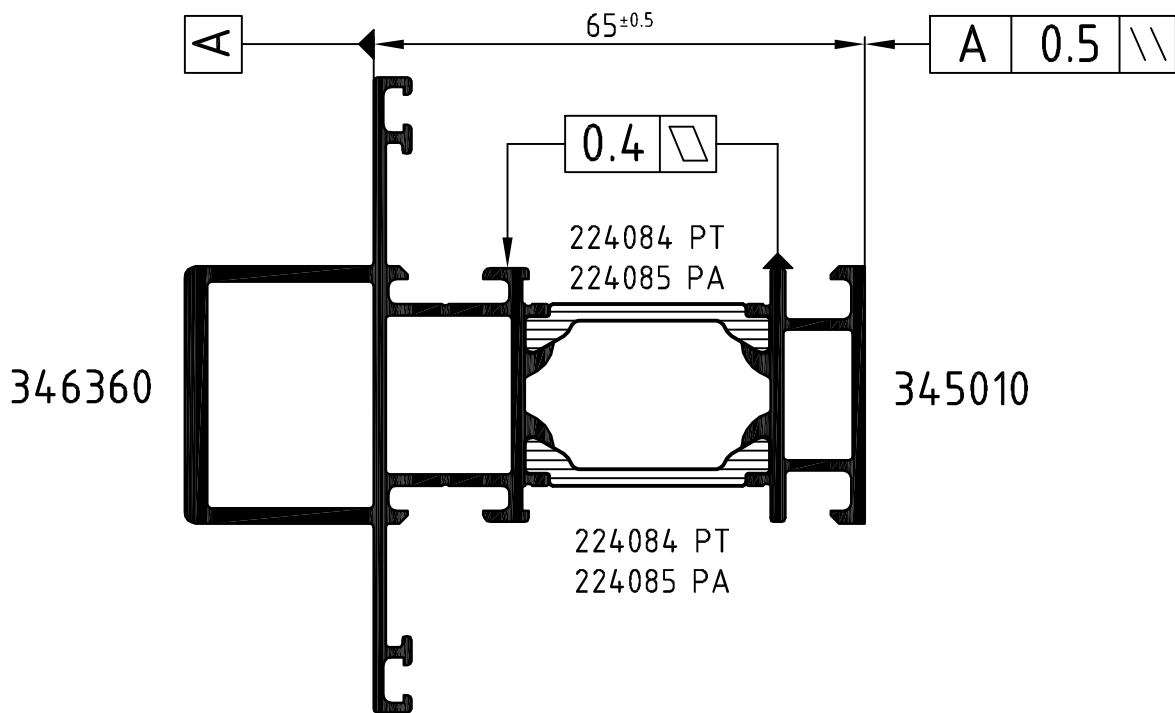
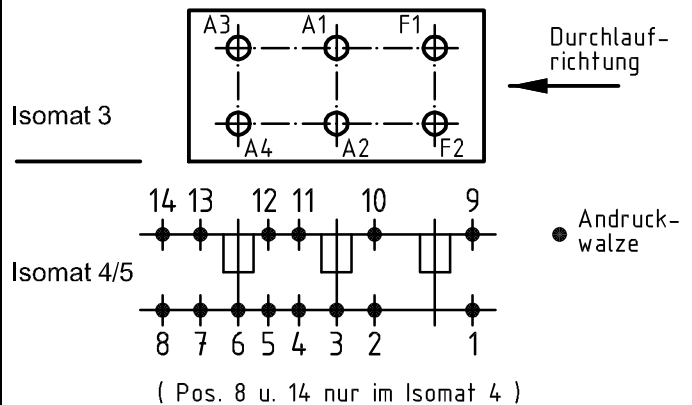
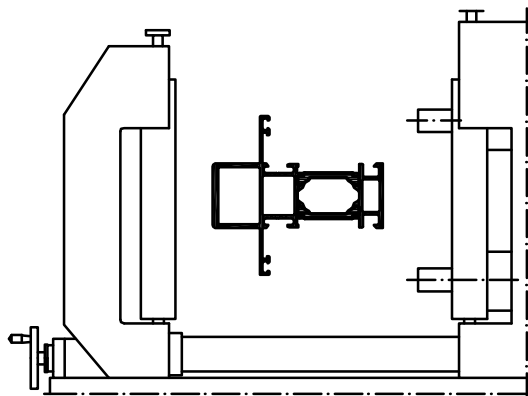




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296534 (8.5 mm)	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296207 (4.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	296210 (10.0 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	280701 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		1 : 1
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material			Gewicht Weight
Name		19.01.2009			Benennung Title			
Ringe geändert		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
			</					