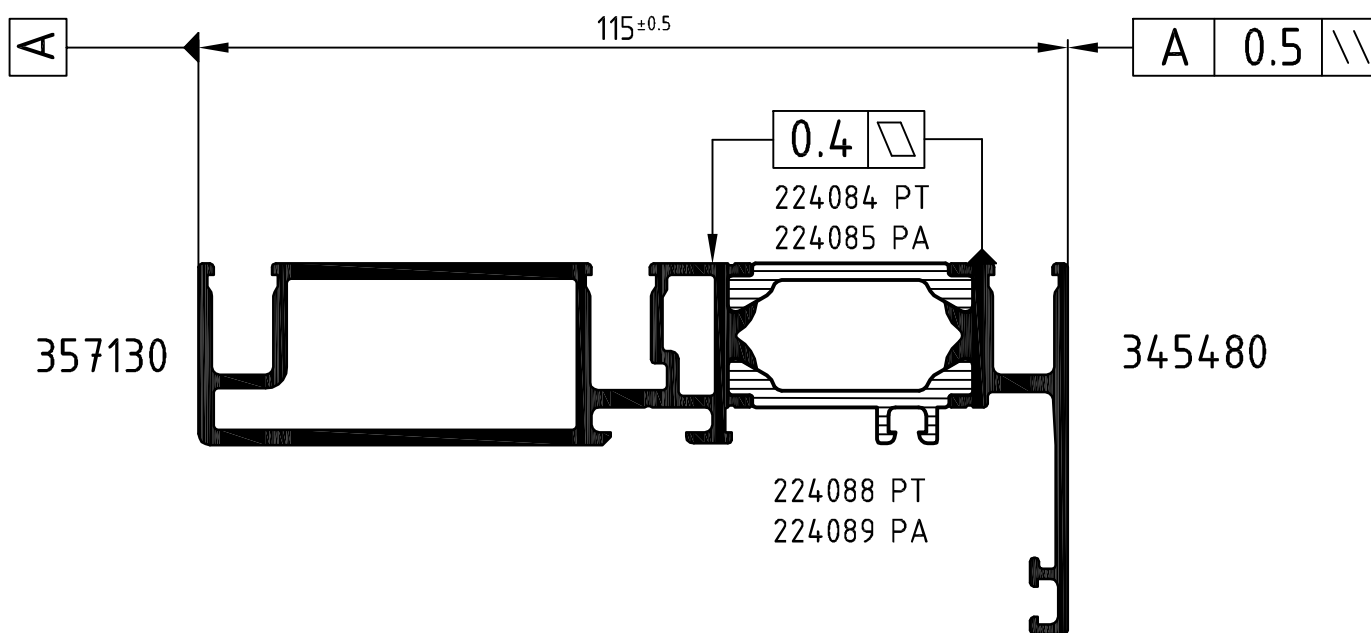
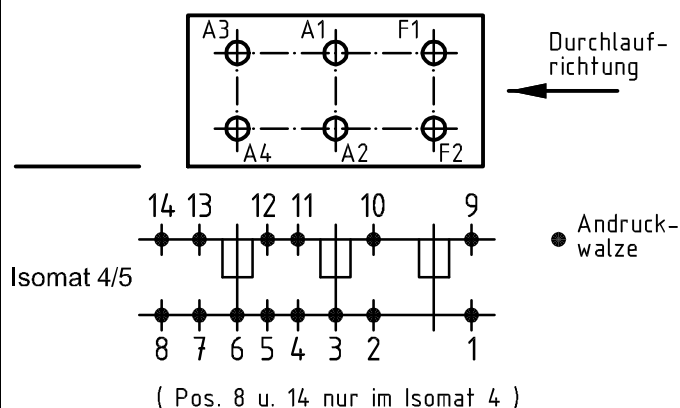
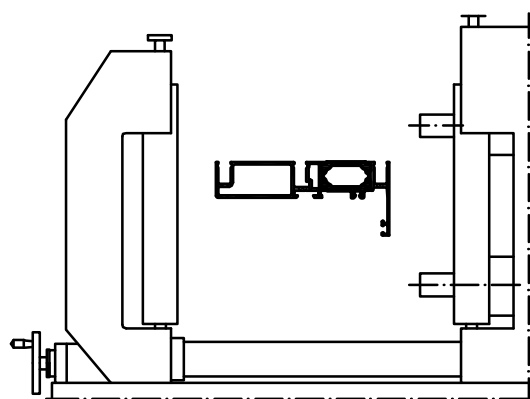




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280702 B	280702 B	R3/S1/R4/A1/R5/R6/S1	R1	3	296534 (8.5 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/R7	R2	3	296207 (4.0 mm)		
A3	1	280703 B	280702 B	R3/S1/R4/A3/R5/R6/S1	R3	2	296209 (6.5 mm)		
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R7	R4	2	296449 (2.0 mm)		
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R7	R5	2	296452 (1.5 mm)		
F2	1	283113			R6	2	282821 (20.0 mm)		
					R7	3	296210 (10.0 mm)		
					S1	4	282014 (Scheibe)		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
0403				29.10.2008					
Name								Benennung Title	
Bestückung geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5	
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			
						Schüco AWS 65		IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		364780 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz / für Replacement for	