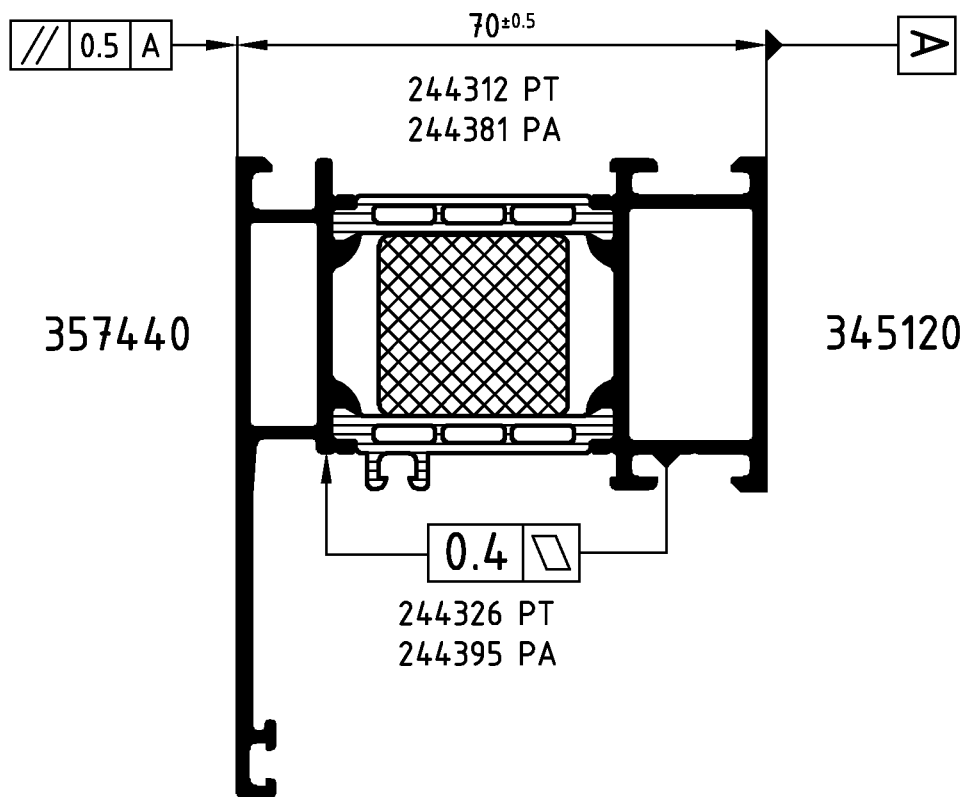
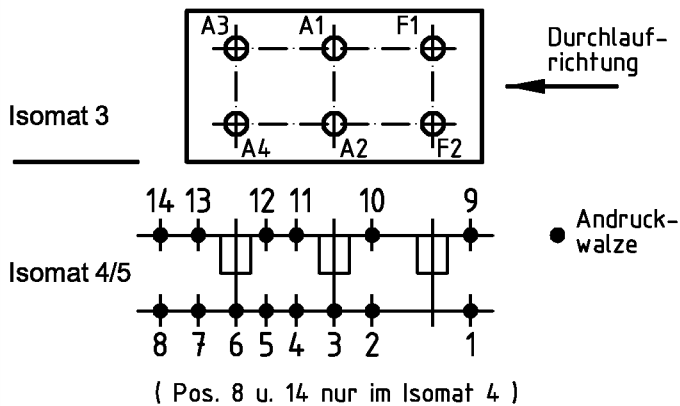
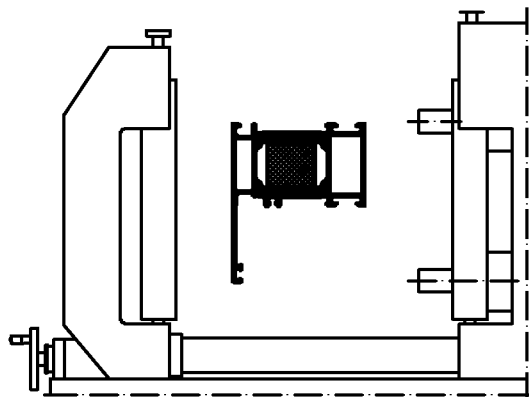




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B		280736 B		R1/A1				
A2	1	280736 B		280736 B		R1/A2				
A3	1	280737 B		280736 B		R1/A3				
A4	1	280737 B		280736 B		R1/A4				
F1	1	280738 B			R1/F1					
F2	1	280738 B			R1/F2					

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m	
				umf. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name Finkemeyer				03.11.2006		finkca		Rollenplan	
Bemaßung geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler		Schüco AWS 70 BS.HI	
				ges. seen		Nienhüser		IsoModul	
								366150 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO