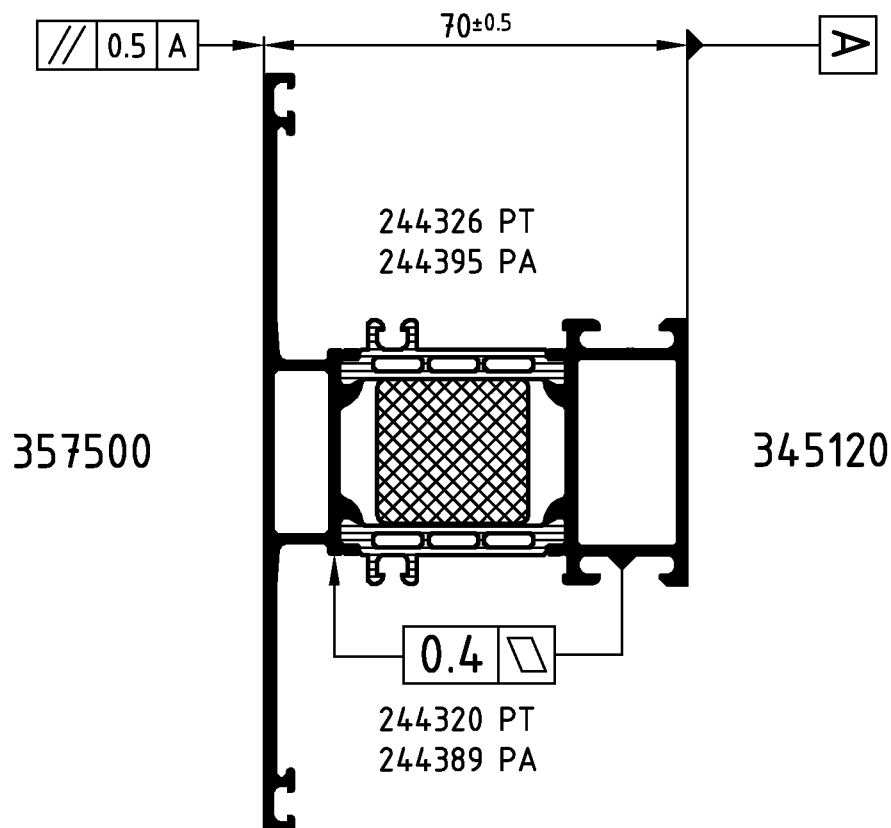
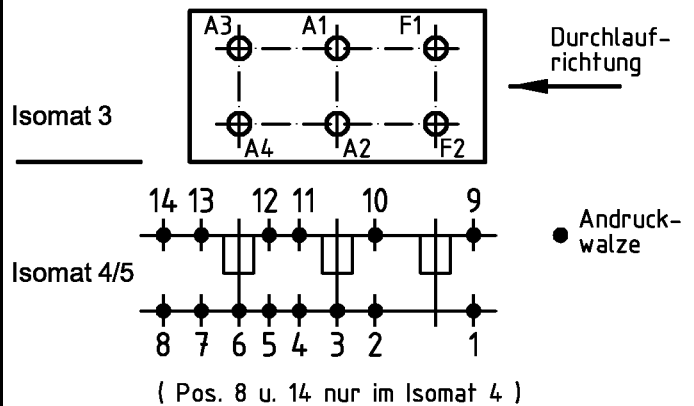
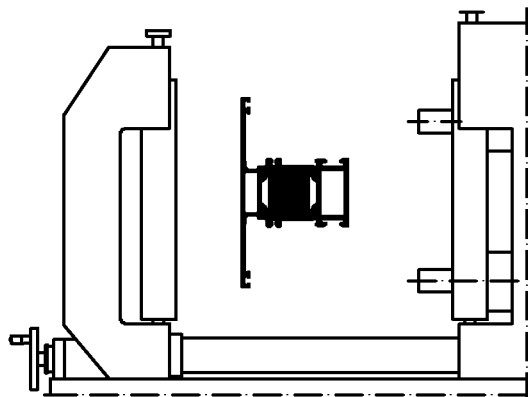




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	282821	(20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1				
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2				
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3				
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4				
F1	1	280738 B		R1/F1				
F2	1	280738 B		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m	
				umf. total							
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated					
Original / Änderung Revision / Version				0201				Datum Date		Name	
Name				Finkemeyer				03.11.2006		finkca	
Bemaßung geändert				gez. drawn				Finkemeyer		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 BS.HI IsoModul	
				gepr. checked				Winkler			
				ges. seen				Nienhüser			
</											