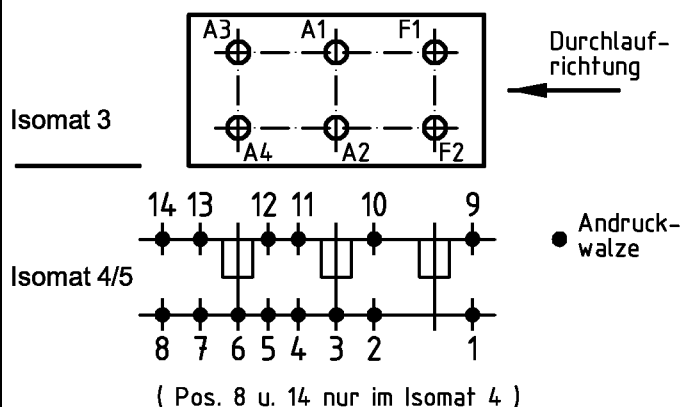
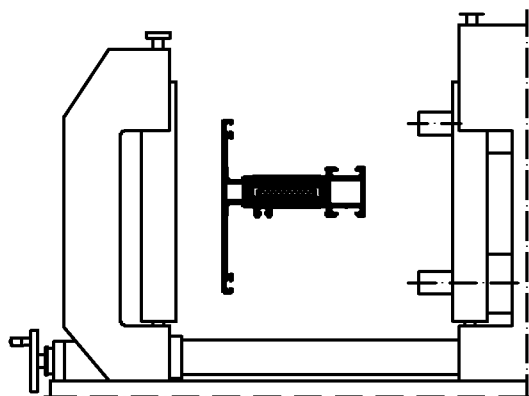


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1			
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2			
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	282592 B		R1/F1			
F2	1	282592 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				umf. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name	
1201				06.11.2006		FINKCA	
Name				Finkemeyer		Benennung Title	
Bemaßung geändert				gez. drawn		Rollenplan	
				gepr. checked		Isomat 3/4/5	
				ges. seen		Schüco AWS 75 BS.HI	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						366300 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	