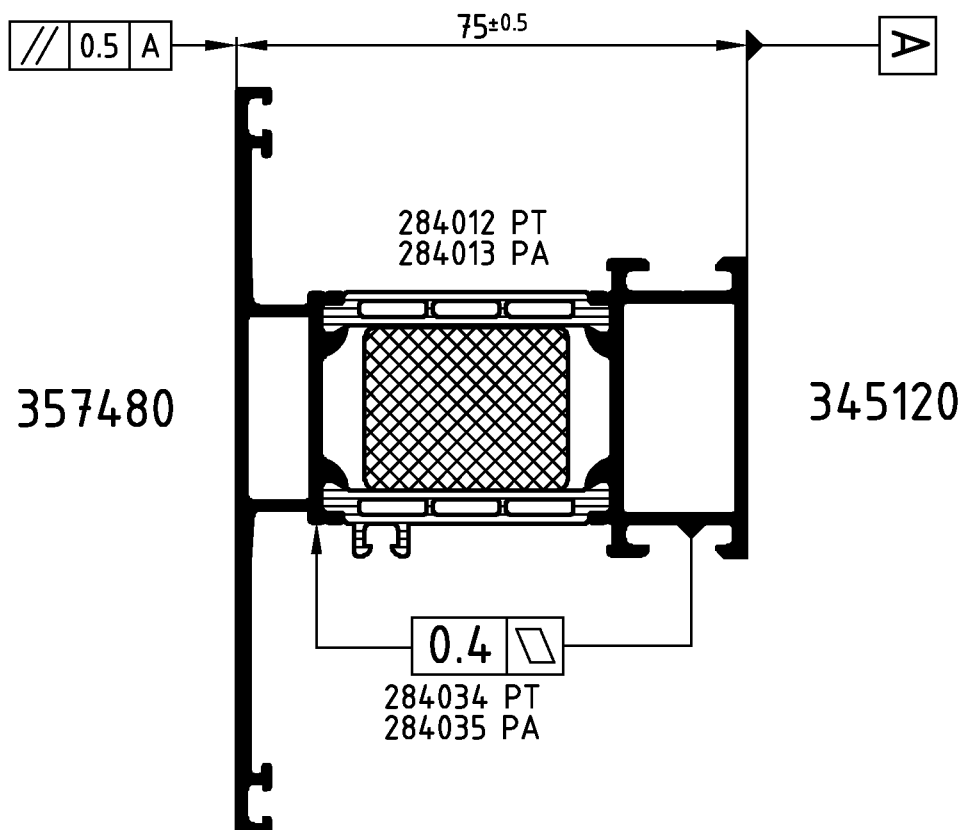
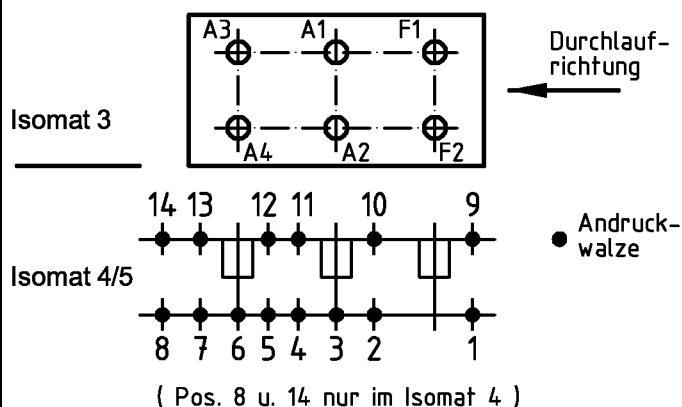
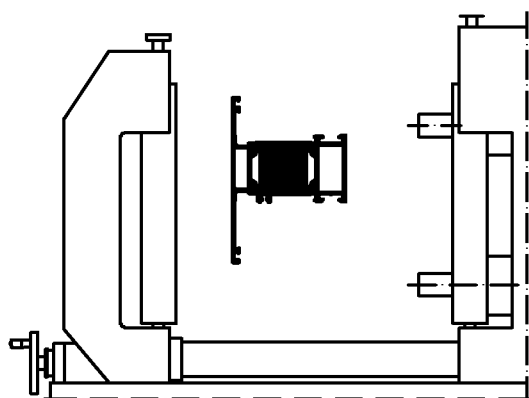




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1		
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2		
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3		
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4		
F1	1	282592 B		R1/F1		
F2	1	282592 B		R1/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total			
Paßmaße Close tol.			beschichtet coated - - -			
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Benennung Title	
Name Finkemeyer			06.11.2006	FINKCA	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Bemaßung geändert			gez. drawn	Finkemeyer	Schüco AWS 75 BS.HI IsoModul	
			gepr. checked	Winkler		
			ges. seen	Nienhüser		
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 366310 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	